

<p>Logotyp</p> 	<p>Nazwa instytucji</p> <p>Muzeum Ustrońskie</p>	
<p>Tytuł jednostki / publikacji / fotografii</p> <p>Postęp wracza do starej ustronńskiej kuźni, „Sonda”, 1976, nr 11(83), s. 1 – 2.</p>		
<p>Ilość stron oryginału</p> <p>2</p>	<p>Ilość skanów</p> <p>2</p>	<p>Liczba plików publikacji</p> <p>7</p>
<p>Autor</p> <p>E. H.</p>	<p>Wydawnictwo / zakład fotograficzny</p> <p>„Sonda”, Jednodniówka Fabryki</p>	<p>Skan okładki</p>
<p>Miejsce wydania</p> <p>Bielsko – Biała</p>	<p>Rok wydania / Data powstania</p> <p>1976</p>	
<p>Sygnatura</p> <p>---</p>	<p>Rodzaj zasobu (np. zdjęcie, czasopismo itp.)</p> <p>czasopismo</p>	
<p>Wymiary (wys x szer)</p> <p>15 x 15,5 cm 21 x 15,5 cm</p>	<p>Stan zachowania</p> <p>---</p>	
<p>Hasła przedmiotowe (okres historyczny, postacie, miejsce)</p> <p>XX wiek, Ustroń, Polska Rzeczpospolita Ludowa</p>		
<p>Hasła tematyczne (np. miasto, przemysł, kuźnia, letnicy itp.)</p> <p>Kuźnia Ustroń, przemysł,</p>		
<p>Prawa autorskie</p> <p>---</p>		<p>Charakterystyka skanowanego obiektu</p> <p>Artykuł poświęcony modernizacji ustronńskiego zakładu, w tym oddaniu nowej hali dla oddziału pras i kuźniarek + zdjęcia</p>

Postęp wkracza do starej ustronńskiej kuźni

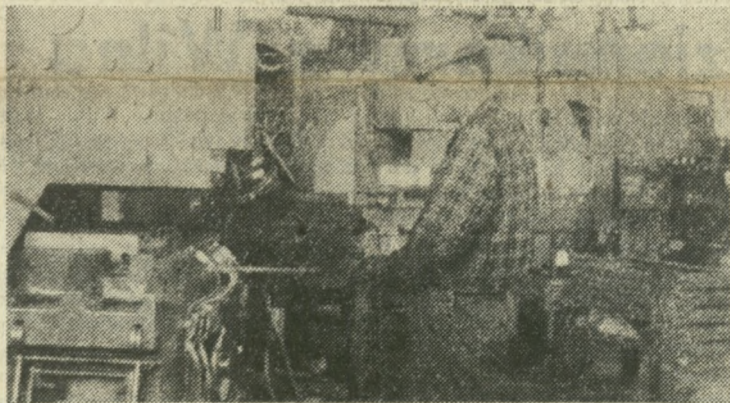
W Kuźni — Ustronń wybudowano nową halę dla oddziału pras i kuźniarek. Daje to możliwość skupienia w jednym miejscu maszyn i agregatów, dotąd rozrzuconych w różnych punktach zakładu.

W jedną z naw nowej hali wprowadzono maszyny. Są to nowoczesne prasy „maxi” i sprowadzone z Anglii kuźniarki. Zwłaszcza te ostatnie agregaty są dla ustronńskich kowali cenną nowością. Zastosowanie gazu niskociśnieniowego daje duże oszczędności, podobnie skomasywanie wielu operacji i uniknięcie wielokrotnych nagrzewów. Nowocześnie rozwiązany jest tu centralny system smarowania, samostannie dozowanego przy przejściu gorącego detalu przez fotokomórkę. Również automatycznie regulowana jest temperatura nagrzewania w piecach.

Oddziałem liczącym około 90 pracowników kieruje **Bronisław Karzełek**. Produkowanych tu będzie 150 różnych rodzajów odkuwek dla przemysłu motoryzacyjnego, z czego najwięcej do Fiata 126p. Niektóre z nich były już wykonywane, ale inną technologią, na innych maszynach. Do końca półroczka zostanie

sprowadzona i zainstalowana całość maszyn. Zmontowane już agregaty przeszły etap rozruchu i służą produkcji odkuwek. W uruchomieniu angielskich kuźniarek, z udziałem przedstawicieli producenta, najaktywniej uczestniczyli pierwsi kowale: **Jan Marszałek, Franciszek Klóska, Emil Tyrna i Paweł Podzórski**. Zapoznawszy się z obsługą urządzeń, każdy z nich przekazał zdobyte doświadczenie pracownikom ze swojej zmiany. Kuźniarki

(CIĄG DALSZY NA STR. 2)



Pierwszy kowal Emil Tyrna doświadcza zalet nowych urządzeń.

ce. Aby ten sam efekt osiągnąć na kilku istniejących jeszcze dziś stanowiskach stacjonarnych, pracownik dokonuje kilkunastu ręcznych operacji, przenosząc detal z kapieli do kapieli.

Wydziałem od ośmiu lat kieruje **Tadeusz Razowski**, który w niedawno przeprowadzonej ocenie kierowników uzyskał najwyższą lokatę. Kiedy rozpoczął pracę 30 lat temu, mały, prymitywny zakład w niczym nie przypominał dzisiejszego. Tadeusz Razowski najpierw jako główny mechanik uruchamiał produkcję i modernizował system zasilania energetycznego, by wyeliminować transmisyjny napęd maszyn, potem przez sześć lat prowadził inwestycje, stwarzając coraz lepsze warunki dla produkcji, której wreszcie sam się poświęcił. Taką biografią zawodową pozwala mu znać doskonale zakład, proces produkcji i jej warunki. Kierując grupą ludzi trzyma się zasady, że każdy człowiek musi być „dopasowany” do swojego stanowiska. O dobrych wynikach można myśleć, jeśli każdy członek załogi ma pracę, która mu odpowiada, zna ściśle zakres swoich obowiązków i stawiane

WYNIKI

Postęp wkracza do starej kuźni

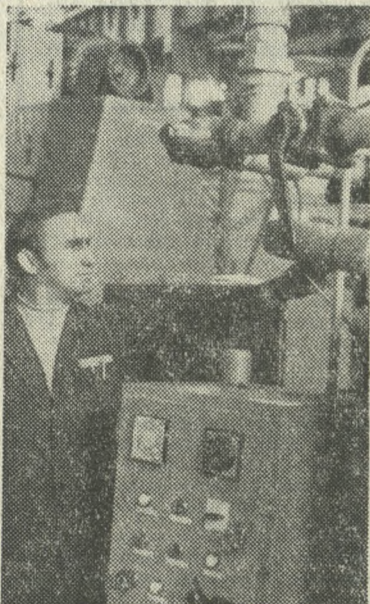
(CIĄG DALSZY ZE STR. 1)

sprawują się bez zarzutu, a zgrana załoga pracuje z tym większą satysfakcją i entuzjazmem, mając do dyspozycji nowoczesne, wydajne i łatwe w obsłudze urządzenia.

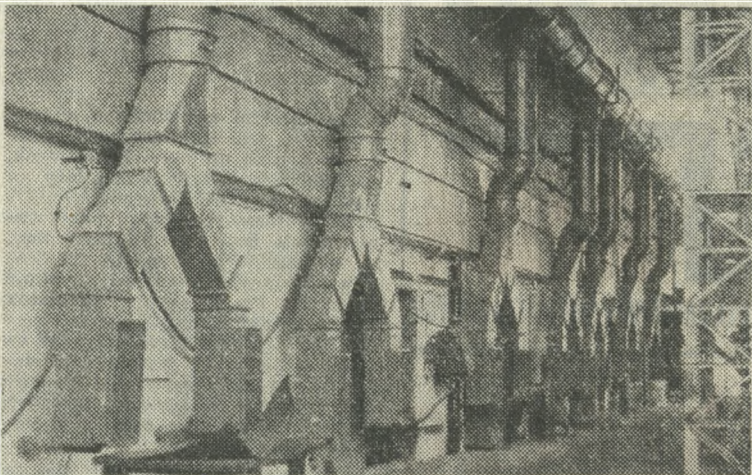
W hali udało się również nieco zmniejszyć charakterystyczny dla



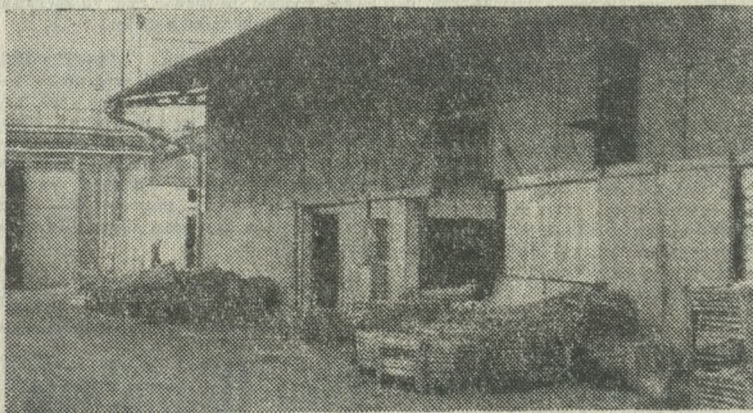
Zwijarka i zgrzewarka — specjalne urządzenia do produkcji odkuwek w kształcie pierścienia.



Czynne włączenie się kierownika oddziału Bronisława Karzełka w instalowanie maszyn w nowej hali pozwoliło mu skorygować nie zawsze przemysłane i funkcjonalne rozmieszczenie agregatów i poszczególnych stanowisk.



Nowa hale wynosząco w potężna instalacje wentylacyjna.



Ze starej ciemnej budy przemieszczono kuźniarki na nową powierzchnię.
Foto: Czesław Orłowski

wydziałów kuźniczych hałas. Ściana od strony kuźni parowej wyłożona została płytami dźwiękochłonnymi, a pod sufitem podwieszono specjalne tłumiki.

Na razie rysują się pewne kłopoty z narzędziami — wkładkami, tłoczkami spęczającymi, oprawami do wkładek itp. — odmiennymi od dotychczas stosowanych przy kuźniarkach pionowych. Komplet narzędzi składające się na wyposażenie wprowadzonych maszyn nie zdały egzaminu — wytwarzane z ich użyciem odkuwki były wadliwe. Do czasu załatwienia reklamacji potrzebne elementy oprzyrządowania wykonuje się w zakładowej narzędziowni.

E.H.