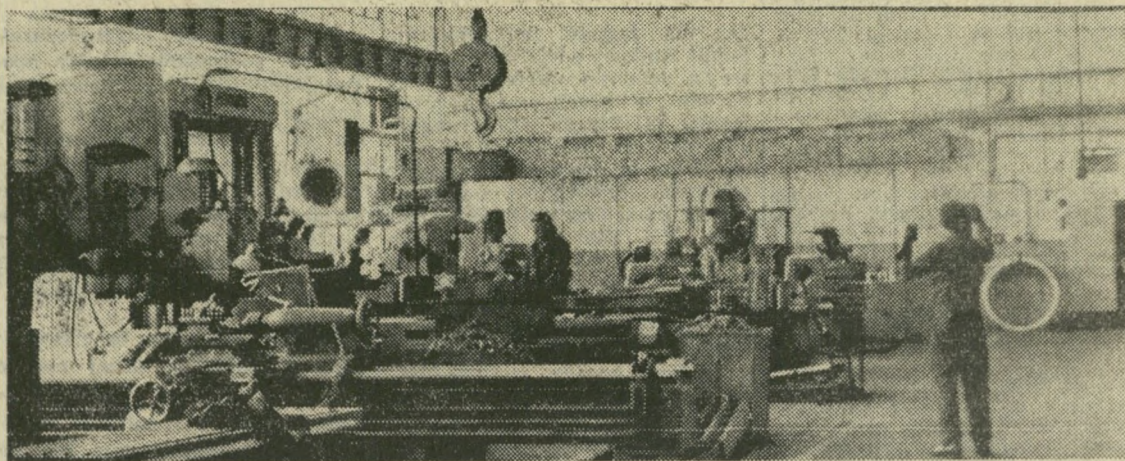


Logotyp 	Nazwa instytucji <b>Muzeum Ustrońskie</b>	
Tytuł jednostki / publikacji / fotografii Kuźnicza niedziela młodych, „Sonda”, 1976, nr 18(90), s. 1,3.		
Ilość stron oryginału 2	Ilość skanów 2	Liczba plików publikacji 7
Autor EH	Wydawnictwo / zakład fotograficzny „Sonda”, Jednodniówka Fabryki	Skan okładki 
Miejsce wydania Bielsko – Biała	Rok wydania / Data powstania 1976	
Sygnatura ---	Rodzaj zasobu (np. zdjęcie, czasopismo itp.) czasopismo	
Wymiary (wys x szer) 37,1 x 15,2 cm 44,5 x 15,5	Stan zachowania ---	Charakterystyka skanowanego obiektu Artykuł poświęcony niedzielnemu czynowi partyjnemu zakładowej młodzieży oraz jej problemom + zdjęcia
Hasła przedmiotowe (okres historyczny, postacie, miejsce) XX wiek, Ustroń, Polska Rzeczpospolita Ludowa, Jan Podzorski,		
Hasła tematyczne (np. miasto, przemysł, kuźnia, letnicy itp.) Kuźnia Ustroń, przemysł, Związek Socjalistycznej Młodzieży Polskiej,		
Prawa autorskie ---		

# KUŹNICZA NIEDZIELA MŁODYCH

Zaczął się od spotkania dyrektora Zakładów Kuźniczych inż. Jana Podżorskiego z młodymi ludźmi z Zarządu Fabrycznego ZSMP i aktywistami organizacji młodzieżowej obydwu zakładów. Dyskutowano nad problemami adaptacji społeczno-zawodowej młodzieży.



W niedzielne popołudnie w skoczowskiej kuźni pracowały podstawowe maszyny obsługiwane przez młodzież z ZSMP.

Szukano sposobów ulżenia i uatrakcyjnienia pracy w kuźni, gdzie młodzi ludzie przychodzą w najgorętszym, letnim okresie

i łatwo zrażają się warunkami pracy.

Zdając sobie sprawę, że ci dziś najmłodszy w zakładzie — jutro będą kierowali produkcją i pracą załogi, podkreślano konieczność ich zaangażowania się w ważne problemy zakładu pracy — młodzi muszą rozumieć rolę zakładu i jego produkcji dla fabryki, dla polskiej motoryzacji, dla całej gospodarki narodowej, muszą mieć w tym swój udział, widzieć efekty, czuć się potrzebni. Z tej dyskusji zrodziła się myśl zasadnicza: młodzi pokażą, że znają i rozumieją pilne potrzeby zakładu, że potafiają pomóc.

I pokazali. Najpierw pracą własnych rąk — wielkim niedzielnym czynem produkcyjnym. Organizacyjnym przygotowaniem pracy przy pomocy i poparciu dyrekcji i komitetu zakładowego PZPR kierował w Zakładzie Nr 3 szef produkcji mgr inż. Jan Zmija, w Zakładzie Nr 4 — kierownik wydziału wykończalni inż. Antoni Krużolek. Z ramienia organizacji młodzieżowej nad całością przygotowani i samą pracą czuwała w Ustroniu Wanda Urbanek, przewodnicząca Zarządu Zakładowego ZSMP, a w Skoczowie wiceprzewodnicząca ZZ Anna Chrapek, wraz z przewodniczącymi poszczególnych kół wydziałowych. Za pomocą ogło-

zeń i plakatów rozpropagowano zamysł wśród młodzieży obu zakładów, otrzymując w odpowiedzi dziesiątki zgłoszeń udziału w czynnie.

Praca w sześciogodzinnych zmianach trwała poprzez sobotnie popołudnie i noc aż do godziny 13,00 w niedzielę, zapew-

## badawczych

gami dba o zgodną z wymogami norm jakość detali.

W ścisłym związku z kontrolą techniczną produkcji w laboratoriach OBR prowadzone są badania sprawdzające jakość wyrobów produkowanych przez zakłady FSM oraz bieżących dostaw od kooperantów krajowych i zagranicznych. Dzięki szybkiemu wykrywaniu wszelkich odstępstw od norm i warunków technicznych obowiązujących producentów detali do Fiata 126p można utrzymać odpowiednią jakość produkcji i stale ją podnosić.

Wynikom badań przeprowadzanych w laboratorium zawdzięcza się usunięcie przyczyn złej jakości wielu detali, jak np. ostatnio uporano się z problemami niepełnowartościowości gniazd i przewodniczków zaworów czy panewek korbowodów. W ten sposób pracownia badań metaloznawczych w zakresie działalności kontrolnej stanowi coraz mocniejszą barierę, wstrzymującą elementy o złej jakości.

Niestety prace badawcze w zakresie obróbki cieplnej metali prowadzone są w szczątkowym zakresie, na piecach dostępnych w laboratoriach, jako że właściwe urządzenia mogą być zainstalowane dopiero na powierzchni docelowej.

(CIAĞ DALSZY NA STR. 3)



W których odbywa się na wolnym powietrzu badania sprawdzające warunki atmosferyczne, jakości.

w którym gotowe już samochody test sprawdzający kompletność oraz poddawane zostają ze- m. Jeżeli sprawdzian wypadnie w drogę prowadzącą poprzez eli nie — powracają na mon- e uszerki.

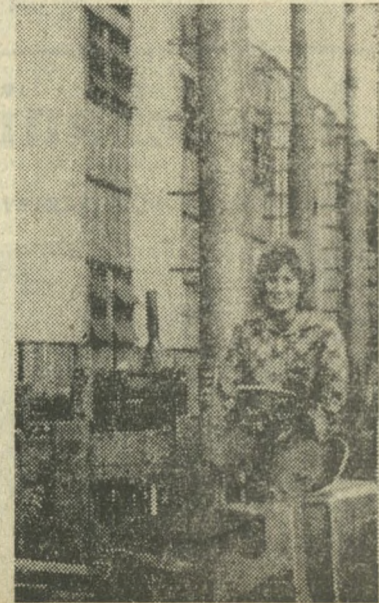
końcowe ogniwo

### Minister Obrony Narodowej gen armii Wojciech JARUZELSKI w Zakładzie Nr 2 w Tychach

Przebywający na Śląsku minister obrony narodowej gen. armii Wojciech Jaruzelski w towarzystwie wiceministra przemysłu maszynowego Janusza Szotka i innych osobistości odwiedził żołnierzy pracujących w Zakładzie Nr 2 FSM w Tychach.

Dostojnych gości przywitani I sekretarz KZ PZPR Mieczysław Brańka i zastępca dyrektora d/s technicznych mgr Ryszard Welter.

Minister W. Jaruzelski zapoznał się z ciągiem technologicznym produkcji Fiata 126p, rozmawiał z załogą, której część stanowią żołnierze SOW oraz spotkał się z aktywem społeczno - gospodarczym zakładu.



Helena Heller w roli operatora wózka miłym uśmiechem potwierdza zadowolenie z własnej pracy.

niono więc uczestnikom czynu dowóz autokarami bądź dodatkowe bilety na przejazd, a także gorący posiłek dla każdej zmiany. W Zakładzie Nr 4 pracowano w Wydziale Wykańczalni, przy czym członkowie ZSMP obsadzili wszystkie grupy maszyn, podobnie w wydziałach Kuźni i Wykańczalni Zakładu Nr 3, W trakcie czynu pracowali również członkowie dozoru technicznego — kierownicy wydziałów, mistrzowie, ustawiacze, a także brygady remontowe służby utrzymania ruchu. Uczestnicy czynu, wywodzący się z rozmaitych służb i wydziałów zakładu, zostali pouczeni o obsłudze maszyn z zachowaniem pełnego bezpieczeństwa, co podczas pracy kontrolowali obecni ustawiacze i mistrzowie.

„Kuźnicza Niedziela Młodych” — bo tak ją nazwano — już na pierwszy rzut oka robiła duże wrażenie. Zamiast niedzielnej ciszy i opustoszenia, kuźnie pobrzmiwały znajomym, roboczym hałasem. W skoczowskiej wykańczalni stukoczą prasy, wózki widłowe krążą między stanowiskami dowożąc i odbierając palety z odkuwkami; gdzie spojrzeć — jaśnieją kaski ochronne, a spod kasków — uśmiechnięte młode twarze. Silne młode ręce dźwigają ciężką odkuwkę z kosza na matrycę prasy lub na stół obrabiarki, teraz uderzyć, przetozyć, przenieść na sterkę gotowy detal, sięgnąć po następny — ruchy nabierają równego rytmu i tempa, młodzi starają się naśladować i godnie zastąpić doświadczonych fachowców, niektórym udaje się

(CIAĞ DALSZY NA STR. 3)

# KUŹNICZA NIEDZIELA

(DOKOŃCZENIE ZE STR. 1)

osiągnąć dzienną normę starych pracowników.

Młodziutka „szefowa” Anna Chrapek siada przy zegarach twardościomierza, to znów kręci się między stanowiskami, to rozmawia z kierownikiem — chce mieć pewność, że praca idzie jak należy. Przy jednej z pras przewodniczący ZF ZSMP Celestyn Podgórski i Jan Nitoń dokonują obróbki ciężkich wałów korbowodów.

Skoczowski bilans „Niedzieli Młodych”: mimo okresu urlopów pracowało łącznie 40 członków organizacji. Wykonano dodatkową produkcję o wartości 600 tys. zł w cenach zbytu. Najintensywniej pracowali: Maria Olszowska, Maria Bulandra i Andrzej Targosz przy prostowaniu odkuwek, Zbigniew Steller i Kazimierz Szewczyk przy ich toczeniu, Krystyna Kozłowska, Anna Jaszowska i Ryszard Bocheński, którzy odkuwki hartowali, Jan Bagiński i Leopold Slipek — piaskowanie odkuwek oraz Władysław Kucze-  
ra — badanie ich twardości.

W czynie społecznym pracowała służba utrzymania ruchu pod wodzą kierownika remontu Karola Chwastka i mistrzów Rudolfa Rymarza i Tadeusza Brody. Kolejdy Adam Malysz, Zbigniew Gola i Fabian Szydłowski szybko i sprawnie usuwali awarie, a brygada Jerzego Stracha, członka ZZ ZSMP wyróżniła się aktywnością przy remoncie młota MPM-5000.

W przygotowaniu niedzielnej pracy społecznej obok inż. Antoniego Krużółka ze strony kierownictwa wykończalni uczestniczył starszy mistrz Ludwik Matula oraz członkowie ZSMP: mistrz Jerzy Kocyan i brygadzysta Władysław Ziętek.

Podobnie w Zakładzie Nr 3 w Ustroniu. Niemal połowa członków zakładowej organizacji młodzieżowej jest na urlopie, a jednak trzecia część całości stanęła do pracy społecznej, w sumie 65 osób. Być może duża w tym zasługa dobrej propagandy „Niedzieli Młodych” prowadzonej przez Grażynę Klapsię i przewodniczących kół wydziałowych.

Członkowie ZSMP ze wszystkich wydziałów i komórek zakładu pracowali na stanowiskach kowali tzn. pierwszych i drugich, przy obcinaniu na zimno, szli

fowaniu w hartowni i krawalni; w czasie IV zmiany w noc z soboty na niedzielę pracowały wszystkie oddziały kuźnicze, przez cały czas trwania czynu społecznego dyżurowały służby utrzymania ruchu, a także średni dozór techniczny kuźni i wykończalni. Przewodnicząca Zarządu Zakładowego ZSMP Wanda Urbanek nie tylko sama pracowała na porannej zmianie niedzielnej, ale chcąc dobrze dopilnować pracy, była obecna na każdej zmianie.



Przewodnicząca ZZ ZSMP w skoczowskiej kuźni Wanda Urbanek doglądała pracy na wszystkich zmianach.

Szczególnie aktywną i wydajną pracą wyróżnili się: kowal Witold Roszczyk — przewodniczący koła ZSMP przy Wydziale kuźni parowej, treser Bronisław Cieślak, pracownik magazynu Karol Cholewa, kontroler jakości Władysław Żmija i rozdzielca Ryszard Polk — przewodniczący koła ZSMP w kuźni mechanicznej. W tym zakładzie pracował również wiceprzewodniczący Zarządu Fabrycznego ZSMP Jan Hubczyk.

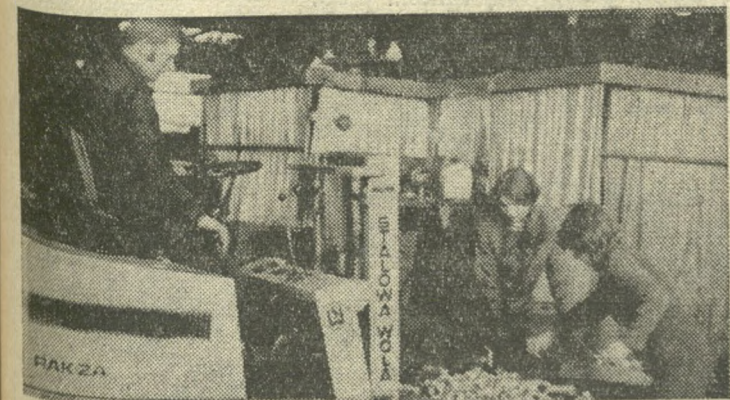
Łączna wartość pracy społecznej wykonanej w Wydziale Kuźni wyniosła 370 tys. złotych, w Wydziale Wykończalni — 390 tys. zł. w cenach zbytu.



Nad organizacją pracy w Zakładzie Nr 4 czuwała wiceprzewodnicząca ZZ ZSMP Anna Chrapek. Na zdjęciu w towarzystwie członków Zarządu Fabrycznego ZSMP Celestyna Podgórskiego i Jana Nitonia, którym przypadła w udziale obróbka najcięższych detali.



Mistrz z Wydziału Wykończalni Zakładu Nr 4 Andrzej Pinkas (drugi z prawej), znany z życzliwej współpracy z młodzieżą, także uczestniczył w Kuźniczej Niedzieli Młodych.



Uczestnicy sobotnio-niedzielnego czynu wykonywali wszystkie prace jak w normalnym cyklu produkcyjnym, łącznie z transportem odkuwek.

Foto: Czesław Orłowski