



<p>Logotyp</p> 	<p>Nazwa instytucji</p> <p>Muzeum Ustrońskie</p>	
<p>Tytuł jednostki / publikacji / fotografii</p> <p>Modernizacja ustrońskiej kuźni, „Sonda”, 1980, nr 2(233), s. 1 – 2.</p>		
<p>Ilość stron oryginału</p> <p>2</p>	<p>Ilość skanów</p> <p>2</p>	<p>Liczba plików publikacji</p> <p>7</p>
<p>Autor</p> <p>(I)</p>	<p>Wydawnictwo / zakład fotograficzny</p> <p>„Sonda”, Jednodniówka Fabryki</p>	<p>Skan okładki</p>
<p>Miejsce wydania</p> <p>Bielsko – Biała</p>	<p>Rok wydania / Data powstania</p> <p>1980</p>	
<p>Sygnatura</p> <p>---</p>	<p>Rodzaj zasobu (np. zdjęcie, czasopismo itp.)</p> <p>czasopismo</p>	
<p>Wymiary (wys x szer)</p> <p>9 x 15,5 cm 9 x 15,5</p>	<p>Stan zachowania</p> <p>---</p>	<p>Charakterystyka skanowanego obiektu</p> <p>Artykuł opisujący dokonujące się właśnie niezbędne prace modernizacyjne w Kuźni Ustroń</p>
<p>Hasła przedmiotowe (okres historyczny, postacie, miejsce)</p> <p>XX wiek, Ustroń, Polska Rzeczpospolita Ludowa</p>		
<p>Hasła tematyczne (np. miasto, przemysł, kuźnia, letnicy itp.)</p> <p>Kuźnia Ustroń, przemysł</p>		
<p>Prawa autorskie</p> <p>---</p>		



Ze wszystkich zakładów FSM najcięższe warunki pracy panują w kuźniach, zwłaszcza w Kuźni ustronńskiej. Wynika to zarówno z charakteru samego procesu wytwórczego jak i z faktu, że zakład wybudowano przed z górą 200 laty, co ma oczywiście wpływ na warunki pracy załogi. I chociaż praca kowala zawsze będzie jedną z najcięższych, to jednak kierownictwo Kuźni robi wszystko, by zmniejszyć jej uciążliwość przy jednoczesnym podnoszeniu wydajności i jakości. Opracowano plany modernizacji i usprawnień, które stopniowo realizowane są w Zakładach Kuźniczych Ustron-Skoczów, a które uwzględniają również wymagania ochrony środowiska naturalnego człowieka.

W ramach dużego, aktualnie zbliżającego się do końca realizacji zadania modernizacji, odtworzenia i rozbudowy bazy kuźniczej stworzono w Kuźni ustron-

skiej nowy wydział kuźniarek, który wyposażono w 5 nowoczesnych i wydajnych angielskich kuźniarek firmy „Etczelss” a także 3 agregaty zmechanizowane do obróbki cieplnej. W ustron-

Modernizacja kuźni ustronńskiej

skiej Narzędziowni zainstalowano również japońską piłę taśmową do cięcia bloków matrycowych „Amada” Pozwala ona na wykorzystanie zużytych bloków matryc z dużych młotów na mniejsze, przy czym wydajność pracy piły jest około 5-krotnie większa od wydajności piły kla-

sycznej. Używanie piły „Amada” powoduje zmniejszenie strat cięcia: z 7 młm do 2 młm. Częściową modernizację prowadzi się w nowszym zakładzie skoczowskim, gdzie np. w ostatnim czasie zainstalowano 3 prasy „Weingarten” do produkcji bardzo dokładnych odkuwek pierścieni synchronizatorów do „fiata 125p” i „fiata 126p” oraz nowoczesną włoską oczyszczarkę „Pangborn”.

W trakcie realizacji jest zadanie zakupowe maszyn i urządzeń do produkcji odkuwek dla „fiata 125p”, „Poloneza” oraz dla autobusów licencyjnych „Berliet”. Ze względu na niewystarczające środki dewizowe szuka się nowych sposobów dokonywania transakcji. I tak np. zakupiono drogą importu kompensacyjnego gniazdo prasy 2500 ton od zachodnioniemieckiej firmy „Hasenkliwer”, a drogą tzw. zakupów szybko rentujących się

(CIĄG DALSZY NA STR. 2)

drugą piłę „Amada” dla zakładu w Skoczowie. Zakupiono także (od czeskosłowackiej firmy — „Strojimport”) dwa gniazda młotów KJH 2000 z walcarkami i nagrzewem indukcyjnym do zmo-

wanie ciężkich i przestarzałych młotów w Ustroniu, a na ich miejsce wprowadzanie pras z nagrzewem indukcyjnym. Jest to jednak zamierzenie na dalszy etap modernizacji Kuźni, a utrudnia jego realizację brak polskich producentów nowoczesnych maszyn kuźniczych (pras i

Modernizacja Kuźni w Ustroniu

modernizowania produkcji kluczy eksportowych, które są bardzo atrakcyjnym towarem przy zakupowych transakcjach kompensacyjnych. Jednocześnie zakupiono innego typu walcarkę wraz z nagrzewem indukcyjnym do produkcji większych kluczy w gniazdach polskich młotów oraz jedną walcarkę z tyrystorowym nagrzewem indukcyjnym do produkcji przedkuwek korbowodów do „fiata 125p” oraz „fiata 126p”.

W stadium wstępnego opracowania znajduje się koncepcja dalszej modernizacji Zakładów Kuźniczych, która opracowana będzie przez FSM Projekt. Modernizacja ta wprowadzi do technologii elementy automatyzacji procesu wytwórczego a ponadto poprawi jakość produkowanych wyrobów. Równolegle prowadzone będą starania w kierunku poprawy warunków pracy, przede wszystkim poprzez wyeliminowanie

nagrzewów indukcyjnych) oraz bardzo wysokie ceny maszyn importowanych. Dość wspomnieć, że jedna tylko prasa (o wytrzymałości 2500 ton) kosztuje około miliona dolarów!

W planach modernizacyjnych przewidziana jest również budowa magazynu wysokiego składowania, co pozwoli na przestrzeganie zasady kucia odkuwek wytopami, a to z kolei umożliwi panowanie nad procesami obróbki cieplnej. Wybudowanie magazynu w znacznym stopniu usprawni pracę i zaprowadzi porządek w składowaniu materiałów.

Wszystkie te plany realizowane będą stopniowo i w miarę posiadanych przez Zakłady kuźnicze możliwości. I chociaż modernizacja postępuje jeszcze wolno, to jednak coraz bardziej widoczne są jej efekty. (1)