

<p>Logotyp</p> 	<p>Nazwa instytucji</p> <p style="text-align: center;">Muzeum Ustrońskie</p>	
<p>Tytuł jednostki / publikacji / fotografii Werk Ustron. Aufnahme und Schätzung der Maschinen und Einrichtungen etc. 1940 (Kuznia w Ustroniu – przyjęcie i oszacowanie maszyn i przyrządów w 1940 r.)</p>		
<p>Ilość stron oryginału 83 + 1 (okładka)</p>	<p>Ilość skanów 84</p>	<p>Liczba plików publikacji 84</p>
<p>Autor inż. Constantin Hermann</p>	<p>Wydawnictwo / zakład fotograficzny Technisches Bureau ingenieur</p>	<p>Skan okładki</p> 
<p>Miejsce wydania Wiedeń</p>	<p>Rok wydania / Data powstania 1941</p>	
<p>Sygnatura ---</p>	<p>Rodzaj zasobu (np. zdjęcie, czasopismo itp.) Księga kart gotowych, wypełnionych maszynowo w języku niemieckim</p>	
<p>Wymiary (wys x szer) 34x32,5 cm</p>	<p>Stan zachowania ---</p>	<p>Charakterystyka skanowanego obiektu Niniejsze oszacowanie dotyczy ustrońskiego majątku ruchomego i nieruchomego firmy Brevillier – Urban, wykonane w celu planowanej sprzedaży zakładu firmie Volkswagenwerk.</p>
<p>Hasła przedmiotowe (okres historyczny, postacie, miejsce) Ustroń w czasach II wojny światowej, ustrońska Kuznia w czasie okupacji, firma Brevillier – Urban, firma Volkswagenwerk, Ustroń</p>		
<p>Hasła tematyczne (np. miasto, przemysł, kuznia, letnicy itp.) Ustroński przemysł w czasie II wojny światowej, obiekty i maszyny należące do firmy Brevillier – Urban, przymusowa sprzedaż ustrońskiej Kuźni firmie Volkswagenwerk, zakłady energetyczne w Ustroniu, zabudowania oraz pomieszczenia dawnych pięciu ustrońskich ośrodków przemysłowych, wycena i wartość ustrońskich obiektów przemysłowych, szczegółowy stan posiadania firmy Brevillier – Urban w Ustroniu w przeddzień sprzedaży.</p>		
<p>Prawa autorskie ---</p>		



Werk USTRON  
MUSEUM KULTURY I WYSTAWY  
MATEMATYKI I FIZYKI  
AUFNAHME UND SCHÄTZUNG  
DER MASCHINEN UND EINRICHTUNGEN ETZ.  
1940

A<sup>1</sup>

LR

Dziat Finansowo-Księgowy

Oszacowania maszyn i urządzeń

1940

Kwart 83

I/2/63

F-ka Samochodów Małolitrażowych  
„POLMO” w Bielsku - Białej  
Zakłady Kuźnicze w Skoczowie  
Zakładowy Dom Kultury „KUŹNIK”  
MUZEUM KUŹNICTWA w USTRONIU

**SYGNATURA AKT**

3/23 | I | 4

Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
<b>Wiederholung.</b>											
				Obj. 1 u. 1a Bürogebäude			45.162.--		23.577.--		21.585.--
				" 2 Garage, Fahrradständer u. Heizung			10.999.--		6.331.--		4.668.--
				" 3 Waggonwaage			9.600.--		5.280.--		4.320.--
				" 4 Feuerwehrdepot u. Garage			12.120.--		7.845.--		4.275.--
				" 6 Flugdach u. Wagenschuppen			2.280.--		1.520.--		760.--
				" 7 Holz-u. Baumaterialien-schuppen			270.--		175.--		95.--
				" 8 Benzindepot			81.--		54.--		27.--
				" 9 Baumaterialien Depot			210.--		135.--		75.--
				" 10 Flugdach			---.--		---.--		---.--
				" 11 Materialdepot und Eisenmagazin			2.020.--		1.290.--		730.--
				" 12 Kanzlei			102.--		63.--		39.--
				" 13 Ofenschlosserei und Tischlerei			12.796.--		8.676.--		4.120.--
				" 14 Montage-Halle			68.142.--		58.360.--		9.782.--
				" 15 Eisengiesserei, Uebernahme, Schlossereien, mech. Werkstätte, Maschinenhaus etc.			933.949.--		543.378.--		390.571.--
				" 15a Bürotrakt			14.270.--		9.039.--		5.231.--
				" 15b Werkzeugausgabe			4.300.--		1.949.--		2.351.--
				" 16 Expedit und Warenmagazin			8.600.--		5.217.--		3.383.--
				" 17 Prüf-Abteilung			14.060.--		6.153.--		7.907.--
				" 18 Material-Magazin			7.075.--		3.917.--		3.158.--
				" 19 Zentral-Badestelle			3.870.--		2.093.--		1.777.--
				" 20 Härtereier und Kesselhaus			115.891.--		87.587.--		28.304.--
				" 21 Schornstein			---.--		---.--		---.--
				" 22 Fallhammer-Schmiede			313.906.--		202.813.--		111.093.--
				" 23 Dampfhammer, Schmiede, Werkzeugschmiede			793.030.--		476.367.--		316.663.--
				" 24 Schleiferei und Schweiserei			16.407.--		9.202.--		7.205.--
				" 25 Maschinenhaus II			129.911.--		34.770.--		95.141.--
				" 26 Kesselhaus			204.772.--		118.992.--		85.780.--
				" 27 Aschenaufzug			3.530.--		1.415.--		2.115.--
				" 29 Zuschneiderei und Blechbearbeitung			41.110.--		24.025.--		17.085.--
				" 30 Zuschneiderei			20.446.--		6.201.--		14.245.--
				" 31 Kloset-Anbau			391.--		232.--		159.--
				" 32 Küchen-Anbau			699.--		401.--		298.--
				" 33 Gesenke Depot			4.421.--		2.902.--		1.519.--
				" 34 Garderobe			1.075.--		664.--		411.--
				" 36 Heizerei			1.919.--		1.205.--		714.--
				Uebertrag			2.797.414.--		1.651.828.--		1.145.586.--

Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				<b>Uebertrag</b>			<b>2.797.414.--</b>		<b>1.651.828.--</b>	<b>1.145.586.--</b>	
				Obj. 37 Kloset-u. Fahrradständer			581.--		351.--	230.--	
				" 39 Schiebebühne			66.200.--		34.220.--	31.980.--	
				" 40 Im Freien und im Hofe			20.190.--		13.170.--	7.020.--	
				" 41 Geleise-Anlage			100.500.--		60.300.--	40.200.--	
				" 41a Kraft-Fahrzeuge			39.000.--		21.460.--	17.540.--	
				" 41b Kraft-und Lichtleitungen im Werke			67.805.--		34.409.--	33.396.--	
				" 41c Werkzeuge			1.293.270.--		995.163.--	298.107.--	
				" 42 Turbinenhaus Albertshammer			27.302.--		18.397.--	8.905.--	
				" 43 " Elisabethhütte			25.734.--		17.920.--	7.814.--	
				" 44 " Christinenhütte			40.502.--		27.159.--	13.343.--	
				" 45 " Theresienhammer			36.656.--		26.379.--	10.277.--	
				Fundamente in den Schmieden			110.000.--		--.--	110.000.--	
				<b>Gesamtsummen</b>			<b>4.625.154.--</b>		<b>2.900.756.--</b>	<b>1.724.398.--</b>	

Wien, am 10. März 1941.



Technisches Bureau  
INGENIEUR CONSTANTIN HERMANN

vom Handelsgerichte beideter Sachverständiger  
und Schätzmeister  
Experte des Fabriken-Versicherungs-Teilungs-Verbandes  
und  
Experte des Bundes Österreichischer Industrieller  
Wien, V. Rechte Wienzeile Nr. 2 A

*Ing. Const. Hermann*



Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebens-dauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			16.245.--		7.098.--	9.147.--	
18			1	Ideal Schreibmaschine		1920	420.-- 80		336.--	84.--	
				<u>Einkaufsbüro.</u>							
19			1	Underwood Schreibmaschine Nr.448181		1930	500.-- 50		250.--	250.--	
20			1	Continental Schreibmaschine		1935	350.-- 30		105.--	245.--	
21			1	Mercedes Schreibmaschine Nr.520934		1939	346.-- 15		52.--	294.--	
22			1	Facit Rechenmaschine für Handbetrieb Nr.51298		1925	380.-- 60		228.--	152.--	
23			1	Rheinmetall Additionsmaschine Nr. 129134 für Handbetrieb		1940	510.-- 10		51.--	459.--	
24			1	Delton Additionsmaschine Nr.129134 für Handbetrieb		1920	550.-- 80		440.--	110.--	
				<u>Buchhaltung.</u>							
25			1	L.C.Smith Schreibmaschine Nr.808193		1930	350.-- 50		175.--	175.--	
26			1	" " " " "1058157B		1935	350.-- 30		105.--	245.--	
				<u>Sekretariat.</u>							
27			1	Mercedes Schreibmaschine Nr.38015		1940	346.-- 10		35.--	311.--	
							20.347.--		8.875.--	11.472.--	
27a				Rohrleitungen			325.-- 60		195.--	130.--	
28				Einrichtungen und Utensilien			22.620.-- 60		13.572.--	9.048.--	
29				Beleuchtungsanlage			1.870.-- 50		935.--	935.--	
				Summen in Objekt 1 und 1a			45.162.--		23.577.--	21.585.--	
							-----		-----	-----	

Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				O b j e k t 2. -:-:-:-:-:-:-:-:-:-							
				Garage, Fahrradständer u. Heizung. -----							
30			1	Kessel f. d. Warmwasserheizung, 0.5 Atm. Betriebsdruck, 1.5 m <sup>2</sup> Heizfl. samt Rohren		1930	650.--50		325.--	325.--	
31			1	Vogelpumpe Type 38C-3, Nr. 2334, 50 Lit/min. samt Windkessel und Drehstromantriebsmotor v. AEG, Type ADN 5/2, F. Nr. 115278, 220/380 V., 1.75 KW, 2840 n, mit Schutzschalter		1937	850.--40		340.--	510.--	
				<u>Motorspritzenraum.</u>							
32			1	Flade-Motorspritze Nr. 2 für 800 Lit. Leistung, 60 m Druckhöhe, mit Explosionemotor, 18 PS, 3000 n, Zentrifugalpumpe, 2 Schlauchhaspeln, 6 Saugschläuchen a 1.5 m lang, 4 Strahlrohren und 2räd. Fahrgestell mit Vollgummireifen		1929	4.500.--60		2.700.--	1.800.--	
33			1	Motorspritze v. Konrad Rosenbauer, Type F 50, für eine Leistung von 400 Lit.p.Min. 50-60 m Druckhöhe, mit 8 PS Motor, Zentrifugalpumpe, 2 Schlauchhaspeln, 2 Saugschläuchen a 3 m, 2 Strahlrohren, auf 2räd. Fahrgestell für Handzug		1926	3.600.--60		2.160.--	1.440.--	
				Das hier befindliche Personenauto von Skoda, Type 1001, ist in Orientierungs-Nr. 41 bewertet							
							9.600.--		5.525.--	4.075.--	
34				Rohrleitungen			775.--60		465.--	310.--	
35				Einrichtungen und Utensilien			174.--66 2/3		116.--	58.--	
36				Beleuchtungsanlage			450.--50		225.--	225.--	
				Summen in Objekt 2			10.900.--		6.331.--	4.668.--	
				-----			-----		-----	-----	





Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebens-dauer
								%	Betrag		
				<b>Objekt 4.</b> -:-:-:-:-:-:-:-:-:- <b>Feuerwehrdepot u. Garage.</b> ----- Der hier befindliche Chevrolet-Lastkraftwagen ist in Objekt 41a bewertet. <u>Spritzenraum.</u>							
38			1	Motorspritze von Czernek, Teplitz, mit 20 PS-Motor, Kreiselpumpe für 800 Lit/min., 60 m Förderhöhe, 2 Schlauchhaspeln, 4 Panzerschläuchen, 2 Strahlrohre, 4 Saugschläuchen, Benzin- und Wasserbehälter und 2räd. Fahrgestell		1917	2.800.--	60	1.680.--	1.120.--	
39				Feuerlöschgeräte, Einrichtungen und Utensilien laut Beilage			9.030.--	66 2/3	6.020.--	3.010.--	
40				Beleuchtungsanlage			290.--	50	145.--	145.--	
				Summen in Objekt 4			12.120.--		7.845.--	4.275.--	
							-----				



Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebens-dauer
								%	Betrag		
44				<p>Objekt 8. -:-:-:-:-:-:-:-:-:-:-:-</p> <p>Benzindepot. -----</p> <p>Einrichtungen und Utensilien</p>			81.--	66 2/3	54.--	27.--	
45				<p>Objekt 9. -:-:-:-:-:-:-:-:-:-:-:-</p> <p>Baumaterialiendepot. -----</p> <p>Einrichtungen und Utensilien</p>			180.--	66 2/3	120.--	60.--	
46				<p>Beleuchtungsanlage</p>			30.--	50	15.--	15.--	
							210.--		135.--	75.--	

Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebens-dauer
								%	Betrag		
47				<p>Objekt 10. ----- Flugdach. ----- Maschinenteile, Transmissionsteile, und div. Alteisen</p>	30.000kg		<p>4 J. 1000 In Lauf Nr. 700 mitgeschätzt.</p>				
48				<p>Objekt 11. ----- Materialdepot u. Eisenmagazin. ----- Einrichtungen und Utensilien</p>			1.680.--	66 2/3	1.120.--	560.--	
49				<p>Beleuchtungsanlage</p>			340.--	50	170.--	170.--	
							2.020.--		1.290.--	730.--	

Lauf-Nr.	Kostenstelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
<b>Objekt 12.</b> ----- <b>Kanzlei.</b> -----											
50				Einrichtungen und Utensilien			72.--66 2/3	48.--	24.--		
51				Beleuchtungsanlage			30.-- 50	15.--	15.--		
							102.--	63.--	39.--		
----- <b>Objekt 13.</b> ----- <b>Ofenbau und Tischlerei.</b> -----											
<u>Ofenbau.</u>											
52	✓	54	✓ 1	Schnellbohrmaschine v. Fischer & Wunsch, F.Nr. 19648, für 15 mm Bohrloch, 260 mm Ausladung	200	1920	380.-- 70	266.--	124.--	✓	
53	✓	149	✓ 1	Säulen-Bohrmaschine v. E. Krause, Budapest, für 20 mm Bohr, 190 mm Ausladung	200	1920	420.-- 70	294.--	126.--	✓	
54	x		✓ 1	Doppelseitige Schmirgelschleifmaschine, selbst gebaut, auf gusseis. Säule, 600 mm Spindellänge, mit 2 Scheiben 300/50 und 200/20 mm	90	1920	130.-- 70	91.--	39.--	✓	
55	✓	270	✓ 1	Doppelseitige Flächen-Schleifmaschine v. F. G. Kretschmer & Co., Frankfurt Einspannfläche 1000 x 250 mm, Arbeitsbreite 1800 mm	900	1925	1.500.-- 65	975.--	525.--	✓	
56	✓	147	✓ 1	Drehstrommotor v. G. Schwabe, Bielitz, F.Nr. 14210, Type EK 4/4, 220/380 V, 3 KW, 1440 n, mit K.A. und Hebel-schalter		1932	200.-- 45	90.--	110.--		
57	✓	448	✓ 1	Drehstrommotor F.Nr. 14259 genau wie vor		1935	200.-- 30	60.--	140.--		
58	x	335	1	Hobelmaschine, selbst gebaut, 280 mm Hub, 1800 mm x 380 mm Tischgröße mit Deckenvorgelege	600	1920	650.-- 80	520.--	130.--	✓	
							3.480.--	2.296.--	1.184.--		

Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebens-dauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			3.480.--		2.296.--	1.184.--	
59	✓	110	1	Kombinierte Kreissäge und Atsloch-bohrmaschine v. d. Chemn. Werkzeug-Masch. Fabrik, 400 mm Sägeblattφ, 170 mm Bohrtiefe, 1000 x 500 mm Tischgrösse, mit Anpressupport und Deckenvorgelege	600	1872	900.--	90	810.--	90.--	✓
60	✓	112	1	Dickten-Hobelmaschine v. Zimmermann, 460 mm Arbeitsbreite, 1400 x 500 mm Tischgrösse	820	1930	1.300.--	50	650.--	650.--	✓
61	✓	192	1	Zugspindel-Drehbank, 270 mm Sp. St. 1800 mm Drehlänge, 2200 mm Bettl., mit Deckenvorgelege und Werkzeug	1450	1910	2.100.--	90	1.890.--	210.--	✓
62	✓	113	1	Bandsäge von Zimmermann, 830 mm Rollenφ mit verstellbarem Tisch 1060 x 1000 mm und Deckenvorgelege	680	1930	900.--	55	495.--	405.--	✓
63	✓	364	1	Abstoßmaschine "Fromia" f. Handbetrieb	90	1930	160.--	55	88.--	72.--	✓
64	✓	131	1	Drehstrommotor f. d. Transmissionsantrieb v. SSW, F. Nr. 20467, Type Ad 12, 300 V, 12 PS, 968 n, mit Spanschiennen, Oelenlasser und Hebelechalter		1930	680.--	55	374.--	306.--	
							9.520.--		6.603.--	2.917.--	
65				Transmissionen			1.090.--	60	654.--	436.--	
66				Treibriemen			370.--	70	259.--	111.--	
67				Einrichtungen			900.--	66	600.--	300.--	
67a				Werkzeuge			610.--	"	407.--	203.--	
68				Beleuchtungsanlage			306.--	50	153.--	153.--	
				Summen in Objekt 13			12.796.--		8.676.--	4.120.--	
							-----				





Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebens-dauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			22.540.--		19.100.--	3.440.--	
83			1	Bockwinde für 500 kg Tragkraft m. Kurbel	300		190.--	70	133.--	57.--	✓
84	✓	80	1	Handspindelpresse, selbst gebaut, 50 mm Spindelø, 200 mm Ausladung, 400 x 400 mm Tischfläche, mit Eisengestell	365	1920	490.--	80	392.--	98.--	✓
85	✓	340	1	Lufthammer System Jeakly von Billeter & Klunz, Aschersleben, Type LM 4, 100 kg Bärgewicht (demoniert)	5000	1900	5.600.--	--	5.450.--	150.--	✓
86	✓	537	1	Lufthammer wie vor, nur f. 50 kg Bärgewicht	2000	1880	2.400.--	--	2.340.--	60.--	✓
87	✓	407	1	Nutenstoßmaschine, 2seitig	400	1880	600.--	90	540.--	60.--	✓
88	✓	33	1	Schiele Ventilator 1000 mm Flügelø			900.--	95	855.--	45.--	✓
89	✓	299	1	" " 900 " "			700.--	95	665.--	35.--	✓
90	✓	159	1	Friktionspresse v. Brüder Scherb, 140 mm Spindelø, 150 mm Hub, 360 mm Ständerweite	4200	1900	5.500.--	90	4.950.--	550.--	✓
91	✓	401	1	Mutter Gewinde-Schneidmaschine 130 mm Spitzenhöhe, 850 mm Bettlänge	2000	1900	3.000.--	--	2.900.--	100.--	✓
92	✓	398	1	Mutter Gewinde-Schneidmaschine wie vor	2000	1900	3.000.--	--	2.960.--	40.--	✓
93			2	Bauwinden f. 1000 kg Tragkraft, 500 mm ø	zs. 500		380.--	70	266.--	114.--	✓
94	✓	278	1	Drehbank 300 mm Sp.H., 1000 mm Bettlänge	1500		1.500.--	--	1.470.--	30.--	✓
95	✓	395	1	Autogene Radial Schweißmaschine v. Anna Herndl, mit 400 mm langem Arm und Bett 2500 x 140 mm	600	1920	1.200.--	90	1.080.--	120.--	✓
96	✓	196	1	Drehbank 400 mm Spitzenhöhe, 2000 mm Bettlänge	2000	1900	2.500.--	--	2.450.--	50.--	✓
97			1	Fallhammer f. 700 kg ohne Chabotte, dem.	4.000		4.000.--	80	3.200.--	800.--	✓
98			2	Fallhammer Ständer neu unbearbeitet	2400		1.200.--	--	--	1.200.--	✓
99	✓	100	1	Exzenterpresse von Hiltmann & Lorenz 300 mm Ausl., 300 mm Hub, 1100 mm Schwungradø, 600 mm Riemenscheibenø	4500	1910	5.100.--	90	4.590.--	510.--	✓
100			1	Umformer Aggregat mit Gleichstromdynamo v. SSW, Type GMF, F.Nr. 18358, 300 V, 150 Amp., 1250 n und 1 Drehstrommotor v. AEG, Type JN, F.Nr. 896, 380 V, 10 PS, 1000 n, (demoniert)			1.400.--	95	1.330.--	70.--	✓
101			1	Schaltkasten mit Blechdeckel, 1 Amperemeter f. 40 Amp., 1 Hebelhalter, 43 UZ Sicherungen, 8 Drehschalter und 5 Kraftsteckdosen			260.--	80	208.--	52.--	✓
							62.460.--		54.801.--	7.659.--	

Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebens-dauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			62.460.--		54.801.--	7.659.--	
				Der Wert für 1 Gelzentrifuge, 2 Hocke-platt Walzmaschinen und 1 Dampfham-merzylinder wird, da es sich um Alt-eisen handelt, nicht geschätzt.							
							62.460.--		54.801.--	7.659.--	
102				Rohrleitungen			1.140.--	60	684.--	456.--	
103				Einrichtungen und Utensilien			1.902.--	66 2/3	1.268.--	634.--	
104				Werkzeuge			1.720.--	"	1.147.--	573.--	
105				Beleuchtungsanlage			920.--	50	460.--	460.--	
				Summen in Objekt 14			68.142.--		58.360.--	9.782.--	



Lauf-Nr.	Kostenstelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
121			1	Uebertrag Drehkren mit 1500 kg Tragkraft, 5200 mm Ausladung, mit Drahtseilen, Handkurbel und Betonsockel			26.410.--		15.308.--	11.102.--	
122	✓ 248		1	Dezimalwaage v. Zöllner für 500 kg Tragkraft 1000 x 730 mm Plattform- grösse mit Hilfsaufgewicht und auf- montierten Schienen			850.--	60	510.--	340.--	✓
123			3	Kran-Gießpfannen 670 mm $\phi$ , 660 mm hoch, 500 mm $\phi$ , 500 mm hoch, und 740 mm $\phi$ , 740 mm hoch samt Chamotte- ausfütterung			860.--	60	516.--	344.--	✓
124	✓ 487		1	Gusseis. Ventilator 500 mm Flügel $\phi$ samt Rohrleitung			580.--	60	348.--	232.--	✓
125	✓ 486		1	Drehstrommotor für den Ventilator von G. Schwabe, Bielitz, F. Nr. 13367, Type DK 20/4, 380/660 V, 15 kW, 1460 n mit K.A. und Schalter		1930	580.--	55	319.--	261.--	'
126	✓ 488		1	Sandstrahlgebläse, 2500 mm Tisch $\phi$ , 1 Elevator 200 mm Gurtenbreite, 4000 mm Achsenabstand und 1 Transport- schnecke 180 mm $\phi$ , 0.5 m lang		1937	6.800.--	40	2.720.--	4.080.--	✓
127			1	Schalttafel mit Eisenrahmen v. Sapo- tanski in Warschau, mit 1 Zentral- schalter, 2 Schutzschaltern, 3 Si- cherungen etc.		1937	1.400.--	30	420.--	980.--	✓
128			1	Doppelseitige Schleifmaschine mit Schleifspindel 80 mm $\phi$ , 1140 mm lang 650/100 mm Schleifscheibengrösse, Anlegetisch und Gusständer	320		650.--	60	390.--	260.--	✓
129			2	Eiserne Scheuertrommeln mit Holz- fütterung 850 mm $\phi$ , 850 mm breit für 100 kg Einsatz	380		760.--	60	456.--	304.--	✓
129a				Diverse Gießereiwerkzeuge u. Geräte			380.--	60	228.--	152.--	✓
130	✓ 145 ✓		1	Ausreibmaschine bis 40 mm $\phi$ mit Handbetrieb	300	1900	380.--	60	228.--	152.--	✓
131			1	Kerntrockenofen 2400 mm breit, 4000 mm lang, 1940 mm hoch, 1500 x 2200 x 400 mm Muffelgrösse mit Veranker- ung u. Felltüre 1440 x 1800 mm		1920	3.400.--	60	2.040.--	1.360.--	✓
				<u>Uebernahme:</u>							
132			1	Die Testor Maschine v. Otto Wplpert, Type DIA3B, F. Nr. 642, m. Drehstrom- motor 0.39 kW, 1390/2800 n, F. Nr. 4239	522 394	1938	3.430.--	15	515.--	2.915.--	✓
133	✓ 499 ✓		1	Doppelseitiger elektr. Schleifmotor von S K S in Warschau, Type 2800, F. Nr. 2593, 220 V, 750 W mit Walzen- schalter, 300/25 mm Schleifscheiben	80	1926	240.--	55	132.--	108.--	'
134	X		1	Lufterhitzer mit Rohrbatterie, Ven- tilator 400 mm Flügel $\phi$ , Antriebsmo- tor u. d. kompl. Rohrleitung		1935	550.--	50	275.--	275.--	
							47.520.--		24.555.--	22.965.--	

Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebens-dauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			47.520.--		24.555.--	22.965.--	
				<u>Uebernahme-Kanzlei.</u>							
135			1	Underwood-Schreibmaschine Nr. 2,513.634/10		1925	500.--	70	350.--	150.--	✓
				<u>Schlosserei I neben d. Uebernahme.</u>							
136	✓	514 ✓	1	Schnellbohrmaschine für 25 mm Bohrlochø, 300 mm Ausladung	200	1936	380.--	35	133.--	247.--	✓
137	X		1	Drehstrom-Antriebsmotor v. BBW, Teschen, F.Nr. 65145, Type ME 34, 220/380 V, 5.6/3.2 A., 1410 n, mit K.A. und Schalter			150.--	40	60.--	90.--	✓
138	✓	308 ✓	1	Schnellbohrmaschine von d. Dresdener Bohrmaschinenfabrik, für 15 mm Bohrlochø, 250 mm Ausladung	150	1920	300.--	60	180.--	120.--	✓
139	X		1	Tisch-Bohrmaschine für 6 mm Bohrlochø, 130 mm Ausladung, für Riemenantrieb auf Ständer	110	1910	140.--	80	112.--	28.--	✓
140	X		1	Schleifspindel 500 mm lang, 30 mm ø ohne Scheiben auf Gusseisenständer	100		90.--	60	54.--	36.--	✓
141	✓	189	1	Doppelseitige Schleifmaschine, 2000 mm Spindellänge, 60 mm ø, mit Schleifscheiben 500/120 und 400/100 mm, Quertisch und Gussgestell	550	1928	750.--	55	413.--	337.--	✓
142	X		1	Proben-Fallhammer mit 50 kg Bärge-wicht, UeEisengestell, Drahtseil-winde und Handkurbel	320	1935	380.--	40	152.--	228.--	✓
143	X		2	Pressluft-Niethämmer v. Böhler-Werke F.Nr. 95435 und 10968, Type BN 3 und BN 18			230.--	50	115.--	115.--	✓
				<u>Werkzeugdepot.</u>							
				Die hier befindlichen Werkzeuge sind in der Beilage bewertet.							
				<u>Maschinenhaus.</u>							
144	✓	302 ✓	1	Francis-Schacht-turbine Nr. 5966 von J.M.Voith, mit horizontaler Welle, 2000 l/s Wassermenge, 4.42 m Nutz-gefälle, 165 n, 90.5 PS, 76 % Nutz-effekt mit Fliehkraftregler F.Nr. 3295, Abtriebswelle 130 mm ø, 2500 mm lang und 3 gusseis. Riemenschei-ben 2800 mm ø, 300 mm breit, 850 mm ø, 300 mm breit und 580 mm ø, 240 mm breit	5500	1916	24.000.--	70	16.800.--	7.200.--	✓
145	X		1	Drehstrom-Generator v. d. El. Masch. Ges. Müglitz, F.Nr. 5193, Type DG 91, 2000 V, 48 KVA, 1000 n, gekuppelt mit							
			1	Erregerdynamo F.Nr. 5194, Type EGW 4, 130 V, 11 Amp., 1.43 kW, 1000 n		1916	4.600.--	70	3.220.--	1.380.--	✓
							79.040.--		46.144.--	32.896.--	

Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebens-dauer	
								%	Betrag			
				Uebertrag			79.040.--		46.144.--	32.896.--		
146		130 ✓	1	Umformer mit Drehstrommotor v. SSW, F.Nr. 20470, Type NAd 12, 300 V, 12 PS, 575 n, 50 Per., gekuppelt mit 1 Dynamo v. Ganz & Co., F.Nr. 3279, 110 V, 150 Amp., 550 n		1916	3.800.--	70	2.660.--	1.140.--	✓	
147		✓	1	Hauptschalttafel mit 7 Marmorfeldern und Eisengerüst mit folgenden Apparaten: 2 Voltmeter 2000/110 Volt Meßbereich 1 " " 150 " " 1 " " 300 " " 1 " " 400 " " 1 Ferraris Voltmeter 2000/110 Volt Meßbereich 1 Amperemeter 30/5 Amp. Meßbereich ✓ 1 " " 15 " " ✓ 1 " " 30 " " ✓ 1 " " 80/5 " " ✓ 1 " " 750/5 " " ✓ 1 " " 200 " " ✓ 1 Sinphasenzähler 2000/110 V, 30/5 Amp. ✓ 1 " " 2000/110 V, 60/5 " " ✓ 1 Ferraris Kilowattmeter 2000/110 Volt, 30/5 Amp. ✓ 4 Phasenlampen ✓ 4 Nebenschlussregler ✓ 1 Stromwandler 80/5 Amp. ✓ 1 " " 750/5 " " ✓ 3 Spannungswandler 2000/110 Volt ✓ 1 Oel-schalter mit Ueberstromrelais 2000 V, 100 A., mit Handrad ✓ 1 dtto 2000 Volt, 80 A., ✓ 2 " 2000 " 100 " IIIpolig ✓ 1 " 2000 " 60 " III " ✓ 1 Oel-Umschalter IIIpolig, 2000 V ✓ 21 Trennschalter 6000 V, 200 H ✓ 3 " " 2000 " 200 " ✓ 18 Hochspannungssicherungen 2000 V, 50 und 80 A. ✓ 2 Hebel-schalter IIIpolig, 400 A. ✓ 2 " " III " 200 " ✓ 5 " " III " 100 " ✓ 2 " " II " 60 " ✓ 1 Hebel-Umschalter IIpolig 200 " ✓ 1 Gleichstrom-Regulierwiderstand ✓ 1 Signalglocke und Lampe ✓ 6 Sicherungen mit Handgriff 500 V, 400 A. ✓ 15 dtto 500 V 200 A ✓ 15 Hochspannungsisolatoren 6000 V inkl. Sammelschienen und Leitungen, Klein- und Isoliermaterial, in 8 Kammern verteilt ✓			1916	11.000.--	60	6.600.--	4.400.--	✓
148		471 ✓	1	Drehstrom-Generator v. S. & H., Type 97/24, F.Nr. 6995, 2000 V, 43 A., 220 n, auf Betonfundament		1920	1.500.--	60	900.--	600.--	✓	
149		273 ✓	1	Drehstrommotor von AEG, F.Nr. 28196, Type D 1000/13, 300 V, 15 PS, 960 n, derzeit hier in Reparatur			820.--	60	492.--	328.--	✓	
150			1	Tatzelpumpe F.Nr. 425 für 150 l/m, 120 mm Saugrohr-, 100 mm Druckrohranschluss mit kompl. Armatur		1930	850.--	60	510.--	340.--	✓	
							97.010.--		57.306.--	39.704.--		

Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebens-dauer
								%	Betrag		
				<u>Uebertrag</u>			97.010.--		57.306.--	39.704.--	
151		135 ✓	1	Kreiselpumpe v. Vogel in Stockerau, 4stufig, 100 mm Saug-, 100 mm Druckrohranschluss, mit Drehstrommotor F.Nr. 670033, Type A 15/359, 380 V, 11 KW, 1440 n, samt kompl. Armatur		1930	2.100.--	50	1.050.--	1.050.--	✓
152	X		1	Stehende Compound-Dampfmaschine mit Einspritz-Kondensation von Ringhofer-Prag-Smichov, F.Nr. 1274, 180 PS, Leistung, 10 Atm. Ueberdruck (1938 general repariert) direkt gekuppelt mit		1898	21.000.--	60	12.600.--	8.400.--	✓
153	X		1	Dynamomachine 110 V, 30 Amp.			550.--	50	275.--	275.--	✓
154			1	Wasserstandsanzeiger zur Wehranlage mit Quecksilber-Kontakten und Alarmvorrichtung			360.--	50	180.--	180.--	✓
155	X		1	Lufttransformator von SSW, 90 KVA Leistung, 2000/300 Volt Ausser Betrieb		1905	2.200.--	90	1.980.--	220.--	✓
156			1	Wasserbehälter aus 15 mm Kesselblech 1500 mm Ø, 5500 mm lang auf 3 gemauerten Sockeln	4200	1936	3.360.--	25	840.--	2.520.--	✓
				<u>Transformatorraum.</u>							
157	X		1	Lufttransformator von SSW, F.Nr. 19857, Type LD 45, 2000/112 Volt, 154/268 Amp., 52 KVA Leistung 1 Hochspannungs-Sicherung 2000 V, 80 Amp. 1 Schalttafel-Sicherung 300 V, 300 Amp.			1.740.--	70	1.218.--	522.--	✓
158	X		1	Öl-Transformator v. d. Danziger Elektrizitäts-Gesellschaft in Danzig, F.Nr. 545365, Type TH 100/E, 2080 - 2000-1920/400 Volt, 100 KVA, samt Hochspannungssicherungen			1.750.--	70	875.--	875.--	✓
159	X		1	Öl-Transformator v. d. Danziger El.-Ges., F.Nr. 6045950, Type ROZ 2080-2000-1920/400 Volt, 6/220 Amp., 320 KVA samt Sicherungen			3.600.--	50	1.800.--	1.800.--	✓
				<u>Im Maschinenhaus lagernd:</u>							
160	X		1	Drehstrommotor v. G. Schwabe, Bielitz, F.Nr. 14798, Type EK 15/4, 220/380 Volt, 1.1 KW, 1435 n		1940	120.--	10	12.--	108.--	✓
161	X		1	Drehstrommotor v. B.B.W., F.Nr. 17274 Type MO 04, 220/380 Volt, 0.5 KW, 1350 n		1937	90.--	40	36.--	54.--	✓
162	X		1	Drehstrommotor F.Nr. 17289, wie vor		1937	90.--	40	36.--	54.--	✓
163	X		1	Drehstrommotor F.Nr. 1727, " "		1937	90.--	40	36.--	54.--	✓
164			1	Schaltkasten in Blechgehäuse 650 x 800 x 250 mm mit 1 Strommesser 30 A, 1 Spannungsmesser 40 Volt, 1 Aut. Ladeschalter, 1 Steckdose, 1 Dosen-							
							134.060.--		78.244.--	55.816.--	

Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebens-dauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			134.060.--		78.244.--	55.816.--	
				schalter und 2 UZ Sicherungen für 16 Amp.			280.--	50	140.--	140.--	
165			1	Schutzschalter 2 UZ für 16 Amp.			70.--	50	35.--	35.--	
				<u>Mechanische Werkstätte.</u>							
166		✓ 37	✓ 1	Drehstrommotor zum Transmissionsantrieb v.A.E.G., Wien, F.Nr. 6365, Type D 1000/40, 115 V., 88 Amp., 18 PS, 970 n, mit Anlasser Typ RMP für 200 Amp. und Hebelochalter		1920	1.100.--	60	660.--	440.--	
167		✓ 146	✓ 1	Drehstrommotor v.S.S.W., F.Nr. 70268, Type NA 1294, 260/2000 Volt, 48 KW, 1460 n, samt Schaltgeräten		1920	2.200.--	60	1.320.--	880.--	
168		✓ 42	✓ 1	Drehstrommotor v.E.G. Müglitz, F.Nr. 5265, Type DM 62, 110 V., 15 PS, 960 n, (in Reserve)		1920	820.--	60	492.--	328.--	
169		✓ 408	+ 1	Aut.Gewinde Drehbank von Obsablacks in Kattowitz, 220 mm Spitzhöhe, 1700 mm Bettlänge, mit Nortongetriebe und Vorgelege	2600	1926	4.800.--	60	2.880.--	1.920.--	✓
170		✓ 240	✓ 1	Revolverdrehbank von G.Kretschmer, 220 mm Spitzhöhe, 1600 mm Bettlänge mit Sechskant Revolver und Vorgelege	2200	1910	3.700.--	80	2.960.--	740.--	✓
171		✓ 272	✓ 1	Revolverdrehbank (umgebaut) 260 mm Spitzhöhe, 45 mm Spindelbohrung, 1400 mm Bettlänge mit Vorgelege	2300	1910	3.000.--	80	2.400.--	600.--	✓
172		✓ 96	✓ 1	Plan- und Schropp-Drehbank für Puffer von Rosenstein, 330 mm Spitzhöhe, 2500 mm Bettlänge samt Vorgelege	3200	1910	4.600.--	75	3.450.--	1.150.--	✓
173		✓ 215	✓ 1	Kopf-Drehbank für Puffer Teller, 255 mm Spitzhöhe, 780 mm Bettlänge, mit Hinterdrehsapparat und Vorgelege	2200	1910	3.400.--	75	2.550.--	850.--	✓
174	X		+ 1	Gewinde Automat Gr.MBF, v.G.Wagner in Reutlingen, 220 mm Spitzhöhe, 1700 mm Bettlänge, mit Nortongetriebe, Werkzeug und Vorgelege	1700	1920	4.200.--	60	2.520.--	1.680.--	✓
175		✓ 157	✓ 1	Muttern Abdrehbank v.E.Reinecker, bis 2" Ø für doppelte Zapfen, mit Getriebekasten	3000	1910	5.500.--	65	3.575.--	1.925.--	✓
176		✓ <del>294</del> 672	✓ 1	"Akme" doppelte Gewinde-Schneidmaschine für Muttern, 200 mm Spitzhöhe, 1050 mm Bettlänge, 60 mm Spindelbohrung	1300	1915	2.600.--	60	1.560.--	1.040.--	✓
177		✓ 150	✓ 1	"Akme" doppelte Gewinde Schneidmaschine für Muttern, 200 mm Spitzhöhe, 1000 mm Bettlänge, 60 mm Spindelbohrung	1275	1900	3.500.--	70	2.450.--	1.050.--	✓
178		✓ 341	✓ 1	"Akme" doppelte Gewinde-Schneidma-							
							173.830.--		105.236.--	68.594.--	



Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			173.830.--		105.236.--	68.594.--	
		✓ 341		schine 160 mm Spitzenhöhe, 700 mm Bettlänge, 45 mm Spindelbohrung	1225	1910	2.400.--	65	1.560.--	840.--	✓
179		✓ 219	1	Gewindeschneidmaschine v. Schuchardt & Schütte, 200 mm Spitzenhöhe, 1200 mm Bettlänge	1800	1910	3.600.--	65	2.340.--	1.260.--	✓
180		✓ 399	✓ 1	Gewindeschneidmaschine (Halbautomat) mit 2 Schneidköpfen, 80 mm Spitzenhöhe, 350 mm Bettlänge	850	1910	3.000.--	65	1.950.--	1.050.--	✓
181	a-b) X		2	Puffer- und Schrauben-Drehbänke für Muttern, 320 mm Spitzenhöhe, 850 mm Bettlänge		1910	4.800.--	50	2.400.--	2.400.--	✓
182	X		1	Gewinde-Automat v. Wagner in Reutlingen, 220 mm Spitzenhöhe, 1700 mm Bettlänge mit Hortongetriebe	1700	1920/39	4.200.--	60	2.520.--	1.680.--	✓
183	X		1	Hinterdrehbank 230 mm Spitzenhöhe, 900 mm Dreh-, 1300 mm Bettlänge, mit Zugspindel, 3stufigem Konus und Deckenvorgelege	1500	1915/39	7.500.--	60	4.500.--	3.000.--	✓
184		✓ 324	✓ 1	Ankörmaschine 200 mm Spitzenhöhe 850 mm Bettlänge, mit Handsteuerung	700	1900	1.400.--	80	1.120.--	280.--	✓
185		✓ 216	✓ 1	Leitspindeldrehbank für Kupplungshacken, 330 mm, 1800 mm Dreh-, 2200 mm Bettlänge, mit Deckenvorgelege	2500	1910	3.500.--	80	2.800.--	700.--	✓
186		✓ 305	✓ 1	Revolverdrehbank 220 mm Spitzenhöhe, 1600 mm Bettlänge, mit Sechsekant-Revolver und Deckenvorgelege	1500	1915	3.900.--	75	2.925.--	975.--	✓
187		✓ 394	✓ 1	Gewinde-Automat von Obrabicka, Kattowitz, 220 mm Spitzenhöhe, 1700 mm Bettlänge	2500	1926	4.800.--	70	3.360.--	1.440.--	✓
188		✓ 230	✓ 1	Stoßmaschine für Nuten bis 155 mm Länge, 250 mm Maximalhub, mit verstellbarem Tisch 720 mm ø	2100	1900	3.100.--	90	2.790.--	310.--	✓
189		✓ 396	✓ 1	Senkrecht Dreh- und Bohrwerk, 810 mm Tischø, 1000 mm Supportlänge, 610 mm Länge-, 400 mm Quervorschub	3600	1920	7.200.--	80	5.760.--	1.440.--	✓
190	X		1	Drehstromantriebmotor v. B.B.W., F. Nr. 6956, Type E, 220 V, 22.7 A, 8.5 PS, 920 n, mit Oelanlasser und Hebelhalter			560.--	60	336.--	224.--	
191		✓ 166	✓ 1	Flendrehbank 520 mm Spitzenhöhe, 900 mm Planscheibenø, 2700 mm Dreh-, 3000 mm Bettlänge, mit Zugspindel und Vorgelege	4700	1910	6.100.--	80	4.880.--	1.220.--	✓
192		✓ 178	✓ 1	Flendrehbank 800 mm Spitzenhöhe, 2700 mm Dreh-, 3100 mm Bettlänge, 800 mm Planscheibenø, samt Vorgelege	3500	1920	4.600.--	80	3.680.--	920.--	✓
193	X		1	Hinterdrehbank (Oval) 230 mm Spitzenhöhe, 900 mm Dreh-, 1300 mm Bettlänge mit Zugspindel und Deckenvorgelege	1500	1920/39	7.500.--	60	4.500.--	3.000.--	✓
							241.990.--		152.657.--	89.333.--	

Lauf-Nr.	Kostenstelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			241.990.--		152.657.--	89.333.--	
194	✓	529	✓ 1	Doppelständer Hobelmaschine Mod.HH2A von A.Waldrich in Coburg, 2500 mm Hobellänge, 2500 x 850 mm Tischgröße, 1000/750 mm Ständerweite, mit 2 Quer-2 Seiten-Supporten, Zentralölschmierung und folg.Motoren: 1 Schnellgangmotor v.SSW, F.Nr. 4979203/4554 KA, 220/380 V, 1.5 KW, 1420 n 1 Antriebsmotor v.SSW, F.Nr.4554362, Type R 671/4B3/KA, 380 V, 11 KW, 1440 n, weiters 1 gekapselter Pumpenmotor 0.5 PS	9000	1938	29.000.--	15	4.350.--	24.650.--	✓
195	✓	168	✓ 1	Kopf-Drehbank, 1200 mm Spitzenhöhe, 2470 mm FlenscheibenØ, 1 Support 1200 x 400 mm, Aufspannbett 3000 x 1000 mm und Vorgelege	7000	1915	9.000.--	80	7.200.--	1.800.--	✓
196	✓	205	✓ 1	Hobelmaschine, 5500 mm Hobellänge, 5670 x 1300 mm Tischfl., 9400 mm Gesamtlänge, 1900/1400 mm Durchgang, mit 2 Supporten, Handsteuerung und Deckenvorgelege	17000	1910	18.700.--	65	12.155.--	6.545.--	✓
197	✓	167	✓ 1	Flandrehbank 340 mm Spitzenhöhe, 8800 mm Drehlänge, 9500 mm Bettlänge, mit 1 eigenem Wellensupport und Vorgelege	8200	1915	8.200.--	80	6.560.--	1.640.--	✓
198	✓	279	✓ 1	Egalisier-Drehbank, 250 mm Spitzenhöhe, 1200 mm Drehlänge, 1670 mm Bettlänge, mit Vorgelege	1610	1910	2.400.--	70	1.680.--	720.--	✓
199	✓	261	✓ 1	Egalisier-Drehbank v. Arno Planert, 260 mm Spitzenhöhe, 1200 mm Dreh-1540 mm Bettlänge mit Vorgelege	1730	1916	2.600.--	70	1.820.--	780.--	✓
200	✓	195	✓ 1	Egalisier-Drehbank, 270 mm Spitzenhöhe, 1100 mm Drehlänge, 1500 mm Bettlänge mit Vorgelege	1870	1920	2.800.--	70	1.960.--	840.--	✓
201	✓	246	✓ 1	Karussell Drehbank, 930 mm FlenscheibenØ, 1000 mm grösster DrehØ, 1400 mm Ständerweite, 2 Quersupporten und Vorgelege	5000	1900	10.000.--	70	7.000.--	3.000.--	✓
202	✓	190	✓ 1	Egalisierdrehbank, 300 mm Spitzenhöhe, 1100 mm Drehlänge, 1600 mm Bettlänge, mit Vorgelege	2300	1910	3.450.--	70	2.415.--	1.035.--	✓
203	✓	280	✓ 1	Egalisierdrehbank, 250 mm Spitzenhöhe, 1200 mm Drehlänge, 1670 mm Bettlänge, mit Vorgelege	1610	1910	2.400.--	70	1.680.--	720.--	✓
204	✓	519	✓ 1	Präzisions-Drehbank "Meteor II" v. Emil Twerdy an Bielitz, F.Nr.300438 235 mm Spitzenhöhe, 1500 mm Drehlänge, 2040 mm Bettlänge, samt Vorgelege	1850	1939	3.380.--	15	507.--	2.873.--	✓
205	✓	200	✓ 1	Egalisierdrehbank mit Zugspindel, 270 mm Spitzenhöhe, 1200 mm Drehlänge, 1500 mm Bettlänge mit Vorgelege	1730	1900	2.600.--	70	1.820.--	780.--	✓
							336.520.--		201.804.--	134.716.--	

Lauf-Nr.	Kostenstelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			336.520.--		201.804.--	134.716.--	
206		32 ✓	1 ✓	Egalisierdrehbank mit Zugspindel 260 mm Spitzenhöhe, 1600 mm Drehlänge, 1900 mm Bettlänge, mit Vorgelege	1770	1916	2.700.--	70	1.890.--	810.--	✓
207		277 ✓	1 ✓	Egalisierdrehbank mit Zugspindel 240 mm Spitzenhöhe, 1900 mm Dreh-, 1900 mm Bettlänge m.Vorgelege	1510	1910	2.300.--	70	1.610.--	690.--	✓
208		542 ✓	1 ✓	Präzisionsdrehbank "Meteor III" von Twerdy, F.Nr. 3136, 250 mm Spitzenhöhe, 1500 mm Dreh-, 2100 mm Bettlänge, mit Vorgelege	2100	1939	3.580.--	15	537.--	3.043.--	✓
209		505 ✓	1 ✓	Gewinde Schneide- und Abstechmaschine von E. Twerdy in Bielitz, 190 mm Spitzenhöhe, 1200 mm Drehlänge, 1450 mm Bettlänge mit Zug- und 2 Leitspindeln	1400	1938	3.200.--	15	480.--	2.720.--	✓
210		473 ✓	1 ✓	Plan-Drehbank, 290 mm Spitzenhöhe, 1200 mm Drehlänge, 1650 mm Bettlänge mit Zugspindel und Vorgelege (generalrepariert)	2480	1920	3.700.--	50	1.850.--	1.850.--	✓
211		254 ✓	1 ✓	Plan-Drehbank, 250 mm Spitzenhöhe, 1200 mm Drehlänge, 1650 mm Bettlänge mit Zugspindel und Vorgelege (generalrepariert)	1800	1910	2.700.--	50	1.350.--	1.350.--	✓
212		472 ✓	1 ✓	Universal Drehbank v. Schaeerer-Werk 280 mm Spitzenhöhe, 1500 mm Drehlänge, 1950 mm Bettlänge mit 1 Zugspindel, 2 Leitspindeln, Nortongetriebe, Hilfswerkzeugen und Deckenvorgelege	3850	1937	13.800.--	30	4.140.--	9.660.--	✓
213		460 ✓	1	Ausrichtmaschine, selbst gebaut, 60 mm Preßspindelø, 100 mm Hub, 1600 mm Bettlänge, 260 mm Bettbreite, mit 2 Körnerspitzen	350	1912	580.--	70	406.--	174.--	✓
214	X		1	Schweißumformer "Perun", 14 KW, für 120, 220, 380 und 500 Volt Spannung		1920	1.300.--	50	650.--	650.--	✓
215	X		2	Heißluftzeuger mit elektrischem Antrieb, Heißbatterie, Ventilator 400 mm Flügelø und Rohrleitung			780.--	50	390.--	390.--	✓
215a	X		1	Heißluftzeuger, (demontiert)			200.--		---	200.--	✓
215b	X		1	Doppelseitige Schleifmaschine, selbst gebaut, mit Schleifspindel 500 mm lang, 40 mm ø, 200/30 mm Schmirgelscheibengröße, auf gusseis. Säule	90	1900	150.--	60	90.--	60.--	✓
216		82, 57, 142 ✓	3 ✓	Ausreibmaschinen, selbst gebaut, bis 50 mm ø, 380 mm Ausladung, 500 mm Hub, 620 mm Tischø	a 850	1910	3.900.--	70	2.730.--	1.170.--	✓
217	X		2	Ständerbohrmaschinen mit Handsteuerung, 50 mm Bohrlochø, 185 mm Ausl. mit fixem Tisch und Vorgelege	a 800	1910/39	2.500.--	70	1.750.--	750.--	✓
218	X		1	Ständerbohrmaschine mit Handsteuerung							
							377.910.--		219.677.--	158.233.--	

Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			377.910.--		219.677.--	158.233.--	
	X			erung, 80 mm Bohrloch $\phi$ , 260 mm Ausladung, mit fixem Tisch und Vorgelege	a 1050	1910/39	1.500.--	70	1.050.--	450.--	✓
219	X		2	Doppelständer Bohrmaschinen von H. A. Waldrich in Siegen, f. 60 mm Bohrloch $\phi$ , 500 mm Ausladung, 740 mm Ständerweite, mit Vorgelege	a 6500	1910	12.000.--	70	8.400.--	3.600.--	✓
220		297	1	Drehstrommotor v. d. Elektr. Ges. Müglitz, F.Nr. 5117, Type DM 72, 380 V, 30 PS, 960 n, (in Reserve)		1926	1.040.--	40	416.--	624.--	
221		133	1	Drehstrommotor (Transmissionsantrieb) von S. S. W., F.Nr. 29874, Type FZD 20, 380/660 V, 30 PS, 960 n, mit Flüssigkeitsanlasser und Reibschalter		1920	1.350.--	40	540.--	810.--	
				<u>Werkstätte zwischen Mitte und Maschinenhauswand.</u>							
222		201.203	2	Nutenschlitzmaschinen bis 20 mm Nutenbreite, mit automatisch steuerndem Tisch 740 x 220 mm, Fläche, samt Vorgelege	a 810	1928	4.900.--	50	2.450.--	2.450.--	✓
223		78.172	2	Detto		1910	4.900.--	60	2.940.--	1.960.--	✓
224		73.258	2	Nutenschlitzmaschinen (leichter gebaut) bis 20 mm Nutenbreite, mit automatisch steuerndem Tisch 700 x 220 mm und Vorgelege	650	1910	3.800.--	60	2.280.--	1.520.--	✓
225		75	1	Ständer-Bohrmaschine für 20 mm Bohrloch $\phi$ , 300 mm Ausladung, mit Deckenvorgelege	380.	1915	570.--	80	456.--	114.--	✓
226			2	Ständer-Bohrmaschine, 50 mm Bohrloch $\phi$ , 195 mm Ausladung, mit Handsteuerung und Deckenvorgelege	a 800	1910/20	2.400.--	80	1.920.--	480.--	✓
227		147	1	Zweiköpfige Runhobelmaschine, 300 mm Hub, mit Vorgelege	550	1915	1.100.--	80	880.--	220.--	✓
228			2	Wand-Plungerpumpen, für 45 l/min. Leistung, 40 mm Saug- und Druckrohranschluss und Antriebscheibe 400 mm $\phi$	a 100	1900	360.--	90	324.--	36.--	✓
229			1	Blechbiegemaschine, 60 mm Arbeitsbreite, mit Handbetrieb auf Gußgestell			300.--	90	270.--	30.--	✓
230		68	1	Exzenterpresse für 60 tons Druck, 310 mm Ausladung, 40 mm Hub, 780 mm Schwungrad $\phi$ , 600 mm Riemenscheiben $\phi$	2550	1920	4.100.--	60	2.460.--	1.640.--	✓
231		55	1	Schnellbohrmaschine für 15 mm Bohrloch $\phi$ , 200 mm Ausladung, mit Deckenvorgelege (generalrepariert)			280.--	50	140.--	140.--	✓
232		153	1	Sechsspindelige Bohrmaschine bis 25 mm Bohrloch $\phi$ , 320 mm Ausladung,							
							416.510.--		244.203.--	172.307.--	

Lauf-Nr.	Kostenstelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			416.510.--		244.203.--	172.307.--	
		153		300 mm Spindelentfernung, 1960 x 410 mm Tischfl. mit Seifenwasserpumpe und Vorgelege	3000	1920	4.500.--	60	2.700.--	1.800.--	✓
233		63	✓ 1	Ständer-Bohrmaschine v.H. Schulze, 30 mm Bohrloch $\phi$ , 380 mm Ausladung, 600 mm Tisch $\phi$ , mit Vorgelege	1000	1920	1.800.--	60	1.080.--	720.--	✓
234		423	✓ 1	Shapingmaschine 820 mm max. Hub, 350 mm Längsbewegung des Tisches, 400 x 340 mm Tischgrösse, samt Vorgelege	1500	1900/10	2.000.--	65	1.300.--	700.--	✓
235		376	✓ 1	Shapingmaschine, 650 mm Hub, 450 mm Längsbewegung des Tisches, 600 x 330 mm Tischfläche, samt Deckenvorgelege	1300	1910	1.700.--	65	1.105.--	595.--	✓
236		144	✓ 1	Shapingmaschine, 320 mm Hub, 430 mm Längsbewegung des Tisches, 500 x 500 mm Tischfläche mit Deckenvorgelege	675		1.050.--	70	735.--	315.--	✓
237		377	✓ 1	Shapingmaschine, 450 mm Hub, 400 mm Längsbewegung des Tisches, 500 x 350 mm Tischfläche samt Vorgelege (generalrepariert)	1070		1.500.--	65	975.--	525.--	✓
238		181	✓ 1	Shapingmaschine 450 mm Hub, 550 mm Längsbewegung des Tisches, 500 x 560 mm Tischfläche, samt Deckenvorgelege (generalrepariert)	1175		1.650.--	50	825.--	825.--	✓
239		232	✓ 1	Shapingmaschine 360 mm Hub, 470 mm Längsbewegung des Tisches, 660 x 530 mm Tischfläche mit Deckenvorgelege (generalrepariert)	1050	1915	1.500.--	50	750.--	750.--	✓
240		222	✓ 1	Doppelte Achsendrehbank mit 2 Spindelstöcken je 260 mm Spindelhöhe, 900 mm Dreh-, 1300 mm Bettlänge, mit Vorgelege	2200	1920	4.400.--	65	2.860.--	1.540.--	✓
241		256	✓ 1	Präzisions-Drehbank "Meteor 0" von Twerdy, F.Nr. 16337, 180 mm Spitzenhöhe, 1000 mm Dreh-, 1300 mm Bettlänge mit Vorgelege	940	1938	2.040.--	22.5	459.--	1.581.--	✓
242		257	✓ 1	Präzisions-Drehbank wie vor	940	1939	2.040.--	15	306.--	1.734.--	✓
243		109	✓ 1	Doppelte Achsendrehbank mit 2 Spindelstöcken, 260 mm Spitzenhöhe, 900 mm Dreh-, 1300 mm Bettlänge (generalrepariert)	2200	1910/16	4.400.--	50	2.200.--	2.200.--	✓
244		307	✓ 1	Vorbohrmaschine 170 mm Spitzenhöhe, 400 mm Bohrtiefe, 670 mm Bettlänge mit Deckenvorgelege	450	1910	680.--	65	442.--	238.--	✓
245		115	✓ 1	"Krauseco" Säulen-Bohrmaschine 25 mm Bohrloch $\phi$ , 390 mm Ausladung, 540 mm Tisch $\phi$ , mit verstellbarem Tisch und Vorgelege (generalrep.)	550	1910	750.--	50	375.--	375.--	✓
246		118	✓ 1	Säulenbohrmaschine v.L. Burckhardt							
							446.520.--		260.315.--	186.205.--	

Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			446.520.--		260.315.--	186.205.--	
		✓ 118		& Weber, Reutlingen, 50 mm Bohrø, 420 mm Ausladung, 600 mm Tischø, mit verstellbarem Tisch	1500	1920	1.400.--	60	840.--	560.--	✓
247		✓ 362	✓ 1	Zweispindlige Ständerbohrmaschine v. Hille-Werke A.G. Dresden, f. 35 mm Lochø, 410 mm Ausladung, 530 mm Tischø mit Vorgelege	1500	1916	2.300.--	65	1.495.--	805.--	✓
248		✓ 87	✓ 1	Sechsspindelige Ständer-Bohrmaschine bis 20 mm ø, 200/800 mm Ausladung, 680 mm Tischø, mit 6 Gelenk Bohrwellen und Vorgelege	2800	1916	4.200.--	65	2.730.--	1.470.--	✓
249		✓ 158	✓ 1	Säulen-Bohrmaschine für 25 mm Bohr- lochø, 270 mm Ausladung, 450 mm Tischø	550	1920	930.--	60	558.--	372.--	✓
250		✓ 62	✓ 1	Ständer-Bohrmaschine für 40 mm Bohrø 380 mm Ausladung, 600 mm Tischø, st. Deckenvorgelege	750	1910	1.050.--	60	630.--	420.--	✓
251		✓ 474	✓ 1	Ständer-Bohrmaschine, 50 mm Bohrø 430 mm Ausladung, 600 mm Tischø (generalrepariert)	750	1920	1.350.--	50	675.--	675.--	✓
252	X		1	Wand-Flungerpumpe für Seifenwasser, 45 min/litèleistung, 640 mm Riemen- scheibenø, 60 mm Saug- und Druck- rohranschlüsse	110	1915	180.--	70	126.--	54.--	✓
253		✓ 105	✓ 1	Stoßmaschine 500 mm Ausladung, 250 mm Hub, 620 mm Tischø, 800 mm Schwun- gradø, mit Antriebskonus und einsei- tig verstellbarem Tisch samt Vorge- lege	2200	1900	3.300.--	70	2.310.--	990.--	✓
254		✓ 91	✓ 1	Stoßmaschine 400 mm Ausladung, 60 mm Hub, 350 x 260 mm Tischfläche, 550 mm Schwungradø, nach 2 Seiten verstellbarem Tisch und Deckenvor- gelege	900	1900	1.800.--	70	1.260.--	540.--	✓
255		✓ 372	✓ 1	Revolverdrehbank von F.A. Scheu mit Leitspindel, 250 mm Spitzenhöhe, 1000 mm Drehlänge, 1700 mm Bettlän- ge, mit kompl. Ausrüstung und Vor- gelege	2400	1900	7.200.--	70	5.040.--	2.160.--	✓
256		✓ 418, ✓ 419, ✓ 420	3	Revolverdrehbänke wie vor		1900-1916	21.600.--	65	14.040.--	7.560.--	✓
257		✓ 410	✓ 1	Drehstrommotor v.d. Transmissionsan- trieb von Dr. M. Levy, F.Nr. 100932, Type SD 261, 220/380 V, 37/50 PS, 950 n, mit Oelanlasser und Schalter		1923	1.900.--	40	760.--	1.140.--	
258			1	Oelanlasser für 100 A. ohne Anschluss		1923	120.--	70	84.--	36.--	
				<u>Gesenke-Abteilung.</u>							
259		✓ 354	✓ 1	Hobelmaschine mit 2 Supporten, 2000 mm Hobellänge, 1690 mm Ständerweite, 1000 mm Durchgang, 1780 x 750 mm							
							493.850.--		290.863.--	202.987.--	

Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			493.850.--		290.863.--	202.987.--	
		✓ 354		Tischgrösse	3600	1910	5.800.--	65	3.770.--	2.030.--	✓
260		✓ 182	1	Hobelmaschine 250 mm Hobellänge, 500 x 450 mm Tischgrösse, 500 mm Vorschub, 600 mm Schwungrad $\phi$ , mit Handsteuerung f.d.Vorschub	1500	1900	2.100.--	70	1.470.--	630.--	✓
261		✓ 93	1	Hobelmaschine v.R.Hertmann, Chemnitz, 480 mm Hub, 560 x 560 mm Tischgrösse, 1100 mm Vorschub	2500	1910	3.500.--	70	2.450.--	1.050.--	✓
262		✓ 10	1	Shapingmaschine von R.Fernau, Wien, 350 mm Hub, 440 x 570 mm Tischgr. 400 mm Längsbewegung des Tisches, mit automat. Steuerung	950	1910	980.--	65	637.--	343.--	✓
263		✓ 343	1	Shapingmaschine v.Heinemann, 300 mm Hub, 340 x 280 mm Tischgrösse, 640 mm Längsbewegung, mit Selbststeuerung	800	1925	940.--	65	611.--	329.--	✓
264		✓ 224	1	Stoßmaschine, 630 mm Ausladung, 150 mm Hub, 570 mm Tisch $\phi$ , 700 mm Schwungrad $\phi$	2900	1910	5.800.--	65	3.770.--	2.030.--	✓
265		✓ 431	1	Universal Fräsmaschine von Bier-netsky, 350 mm Ausladung, 1100 x 280 mm Tischgrösse	1820	1937	6.400.--	30	1.920.--	4.480.--	✓
266		✓ 541	1	Präzisions-Drehbank von E.Twerdy, 180 mm Spitzenhöhe, 1000 mm Dreh-, 1450 mm Bettlänge, mit Deckenvorgelege	1400	1939	2.040.--	15	306.--	1.734.--	✓
267	X		1	Zug-und Leitspindel-drehbank von Polskych z ameryki Warschau, 160 mm Spitzenhöhe, 1100 mm Dreh-, 1300 mm Bettlänge, mit Deckenvorgelege	750	1935	1.900.--	35	665.--	1.235.--	✓
268	X		3	Wärmelufizerzeuger mit Heizbatterie, Ventilator, 400 mm Flügel $\phi$ , Antriebsmotoren und Rohrschluss			1.100.--	50	550.--	550.--	
269		✓ 509	1	Hinterdrehbank von Reinecker, mit gekröpftem Bett, 270 mm Spitzenhöhe 1200 mm Drehlänge, 1500 mm Bettlänge mit Vorgelege	2000	1920/37	8.200.--	60	4.920.--	3.280.--	✓
270	X		1	Kaltsäge auf Vierfüßgestell, 300mm Blattlänge, 40 mm Hub, 400 x 130 mm Tischfläche, 420 mm Riemenscheiben $\phi$	150	1910	320.--	60	192.--	128.--	✓
271		✓ 209	1	Plandrehbank 210 mm Spitzenhöhe, 1100 mm Drehlänge, 1450 mm Bettlänge, mit Zugspindel und Deckenvorgelege	1500	1900	2.300.--	70	1.610.--	690.--	✓
272		✓ 276	1	Plandrehbank, 240 mm Spitzenhöhe, 1500 mm Drehlänge, 1860 mm Bettlänge, mit Zugspindel und Deckenvorgelege	1800	1910	2.800.--	65	1.820.--	980.--	✓
372		✓ 227	1	Ständer-Bohrmaschine, für 50 mm Bohrloch $\phi$ , 380 mm Ausladung, 540							
							538.030.--		315.554.--	222.476.--	

Lauf-Nr.	Kostenstelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			538.030.--		315.554.--	222.476.--	
		✓ 227		mm Tischφ, mit Deckenvorgelege, (generalrepariert)	1800	1920	2.700.--	50	1.350.--	1.350.--	✓
274		✓ 510	✓ 1	Vertikal Fräsmaschine bis 60 mm Fräsestärke, 500 mm Ausladung, 450 mm Hub, 1590 x 330 mm Tischgröße, 680 mm Längs-, 400 mm Querbewegung des Tisches	3600	1915	9.000.--	60	5.400.--	3.600.--	✓
275		✓ 355.356	2	Vertikal-Fräsmaschinen vom Donauwerk E.Krause, bis 40 mm Fräsestärke, 370 mm Ausladung, 350 mm Hub, 1000 x 370 mm Tischgröße, 440 mm Längs- 250 mm Querbewegung des Tisches	1950	1900/16	9.600.--	60	5.760.--	3.840.--	✓
276	X		1	Finger-Fräsmaschine von Gildemeister & Co., für 50 mm Fräsestärke, 450 mm Ausladung, 200 mm Hub, 1000 x 300 mm Tischgröße, 700 mm Längs, 300 mm Querbewegung	3100	1916	7.900.--	60	4.740.--	3.160.--	✓
277		✓ 52	✓ 1	Vertikal Fräsmaschine, bis 60 mm Fräsestärke, 500 mm Ausladung, 450 mm Hub, 1590 x 330 mm Tischgröße, 680 mm Längs-, 400 mm Querbewegung des Tisches	3500	1910/20	9.000.--	50	5.400.--	3.600.--	✓
278	X		1	Elektro-Demagzug von Elmo in Krakau Type 21, für 1000 kg Tragkraft, 1.85 m Hub, mit 0.75 PS Motor, 220 V, 1480 n	165						
				1 Laufbahn aus J Prof.28, 3200 mm lang und Kettenvorschub	180	1928	1.200.--	40	480.--	720.--	✓
279		✓ 18	1	El. Dreimotoren-Laufkran mit Führerkorb, für 10000 kg Tragkraft, 6500 mm Spannweite mit 2 Trolley-Leitungen und kompl. elektr. Armatur							
				1 Fahrbahn aus J Prof.35, 79 m lang mit Anschluss ins Freie 20 m lang, samt Kranschiene und 4 Gitterständern 940 x 940 mm Grundfläche, 7 m hoch		1900	42.000.--	60	25.200.--	16.800.--	✓
280	X		2	Schleifmotore von G. Schwabe in Bielitz, Type EK 11/2, 220/380 Volt, 0.8 kW, 2850 n, 120 mm Schleifscheibenφ, mit flexibler Welle je 3 m lg		1932	540.--	50	270.--	270.--	✓
281	X		2	Preßluft-Schleif-Pistolen von Spitzmann in Essen, P.Nr.66484 und 4399, Type SG 35 A mit Anschluss		1928	180.--	60	108.--	72.--	✓
				<u>Werkzeugmacherei.</u>							
282		✓ 536	✓ 1	Feil- und Sägemaschine von S.W., 200 mm Ausladung, 90 mm Hub, 150 mm Feillänge, mit verstellbarem Tisch 360 mm φ. und Drehstrommotor 220/380 V, 0.5 kW, 1400 n		1937	1.200.--	30	360.--	840.--	✓
283		✓ 507	✓ 1	Horizontal Schleifmaschine v. Samsonwerk, Berlin, m. elektr. Antrieb, 2300 mm Ausl. 300 mm Hub, 1200x400 mm Tischgr. 800 mm Vorschub	2500	1920	6.800.--	60	4.080.--	2.720.--	✓
							628150.--		368.702.--	259.448.--	



Lauf-Nr.	Kostenstelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			628.150.--		368.702.--	259.448.--	
284	✓	148 ✓	1	Doppelseitige Nassschleifmaschine mit Mulde, 460 mm Spindellänge, 30 mm Ø, 360 x 60 mm Schleifscheibe mit Deckenvorgelege	200	1910	380.--	60	228.--	152.--	✓
285	✓	252 ✓	1	Sägeschärfmaschine für 1000 mm BlattØ	180	1900	420.--	60	252.--	168.--	✓
286	✓	451 ✓	1	Sägeschärfmaschine von Ohler in Remscheid, Mod.1500/KD, F.Nr.650, 300/700 mm Hub, mit Schränkvorrichtung und elektr. Antrieb	430	1936	1.750.--	30	525.--	1.225.--	✓
287	✓	293 ✓	1	Spiralbohrer Schleifmaschine von Blau & Co., bis 45 mm BohrerØ, 200 mm SchleifscheibenØ, mit Mulde und Deckenvorgelege	320	1910	720.--	60	432.--	288.--	✓
288	✓	188 ✓	1	Doppelseitige Schleifspindel, 400 mm lang, 60 mm SpindelØ, mit Quertisch 700 x 300 mm	200	1900	300.--	65	195.--	105.--	✓
289	✓	359 ✓	1	Spiralbohrer Schleifmaschine, 300mm Spindellänge, 25 mm Ø, mit Schleifscheibe 150/30 mm, verstellbarem Support und Gußgestell	120	1900	260.--	65	169.--	91.--	✓
290	✓	534 ✓	1	Werkzeug-Schleifmaschine von Krusche & Pavisnin, mit elektr. Antrieb, 3 Schleifköpfen, 3 Einspannschlitten 3 Schleifscheiben 250/3 mm, 2 gekapselten Motoren und Druckknopfschalter	850	1938	2.900.--	15	435.--	2.465.--	✓
291	✓	275 ✓	1	Eisen Bandsäge "Record" v. Mössner, Type SH 400, F.Nr.266, 400 mm RollenØ, 600/520 mm Tischgröße mit elektrischem Antrieb	350	1936	900.--	25	225.--	675.--	✓
292	✓	462 ✓	1	Sägeblatt-Schärfmaschine am Tisch montiert, für 600 mm BlattØ, 320mm Vorschub, mit Drehstrommotor 200 V, 0.2 KW, 2840 n mit Kabel und Stecker	200	1930	450.--	50	225.--	225.--	✓
293	✓	528 ✓	1	Universal Schleifmaschine Nr. 51, von Kellenberger in St.Gallen, Schweiz F.Nr.338, Type 246, 170 mm Spitzenhöhe, 1000 mm Schleiflänge, 1000 mm Tischvorschub, mit 3 Motoren, Innenschleifvorrichtung und allen Hilfsapparaten	1800	1936	12.000.--	30	3.600.--	8.400.--	✓
294	✓	433 ✓	1	Rundscheifmaschine für Feinmechanik TypeRFM Super von C.Unger, Stuttgart F.Nr.3788, hydraulisch gesteuert, 85 mm Spitzenhöhe, 440 mm grösste Schleiflänge, mit Oelumlaufschmierung, Innenschleifvorrichtung, allen Hilfsapparaten und 3 Drehstrommotoren	1350 240	1935	6.800.--	35	2.380.--	4.420.--	✓
295	✓	432 ✓	1	Präzisions Universal Werkzeug-Schleifmaschine von Gebr. Weissker in Gera, auf Rundsäule, 125 mm Spitzenhöhe, 1060 x 160 mm Tischfläche, 800 mm							
							655.030.--		377.368.--	277.662.--	

Lauf-Nr.	Kostenstelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			655.030.--		377.368.--	277.662.--	
		✓ 432		grösste Aufspannlänge, 680 mm Tisch-Längsbewegung mit 3 eingebauten Motoren, Spiralnutschleif- und Teilapparat, Innenschleifvorrichtung, Nutschleifeinrichtung, direktem Einzelantrieb für die Rundschleifspindelstöße und sämtliche Hilfsvorrichtungen	1100	1936	7.700.--	30	2.310.--	5.390.--	✓
296		✓ 371 ✓	1	Horizontal Fräsmaschine, 250 mm Ausladung, 400 mm Hub, 740 x 660 mm Tischgrösse, 600 mm Längsbewegung mit Deckenvorgelege	1100	1900	2.400.--	65	1.560.--	840.--	✓
297		✓ 44 ✓	1	Vertikal Fräsmaschine (Finderfräse) 460 mm Ausladung, 200 mm Hub, 490 x 100 mm Tischgrösse, 600 mm Längsbewegung, 300 mm Quervorschub	2200	1910	5.600.--	65	3.640.--	1.960.--	✓
298		✓ 27 ✓	1	Vertikal-Fräsmaschine (Fingerfräse) 150 mm Ausladung, 200 mm Hub, 870 x 190 mm Tischfläche, 400 mm RundtischØ, 400 mm Längs-, 330 mm Querbewegung des Tisches	2000	1916	5.100.--	65	3.315.--	1.785.--	✓
299		✓ 119 ✓	1	Horizontal Fräsmaschine, 250 mm Ausladung, 200 mm Hub, 700 x 188 mm Tischfl. 400 mm RundtischØ, 520 mm Länge-, 280 mm Querbewegung des Tisches	1100	1910	2.400.--	65	1.560.--	840.--	✓
300		✓ 258 ✓	1	Horizontal Spindel-Ziehpresse von The Lapointe Hudson U.S.A., durch Kretschmer geliefert, Type 3, 1500 mm Spindellänge 70 mm Ø	1200	1900	3.000.--	65	1.950.--	1.050.--	✓
301		✓ 165 ✓	1	Horizontal Fräsmaschine von Moedorf, 100 x 400 mm Fräsbreite, 870 x 300 mm Tischgrösse, 400 mm Längsbewegung mit Ständer	1670	1910	4.000.--	60	2.400.--	1.600.--	✓
302		✓ 430 ✓	1	Horizontal Fräsmaschine v. Reinecker 800 x 500 mm Tischbreite, 100 x 500 mm Fräsbreite, 400 mm Längsbewegung	1130	1935	3.000.--	40	1.200.--	1.800.--	✓
303	X		1	Horizontal Fräsmaschine, 200 mm Ausladung, 780 x 180 mm Tischfläche, 400 mm Längsbewegung des Tisches	1000	1916/17	2.800.--	60	1.680.--	1.120.--	✓
304	X		1	Horizontal Fräsmaschine, 600 mm Ausladung, 1160 x 250 mm Tischfläche, 600 mm Längs-, 300 mm Quervorschub des Tisches	1800	1920/39	4.700.--	55	2.585.--	2.115.--	✓
305		✓ 375 ✓	1	"Cincinnati" Horizontal Fräsmaschine, Type 4, 180 mm Fräshöhe, 600 mm Ausladung, 1480 x 310 mm Tischfläche, 750 mm Längs-, 400 mm Quervorschub	2420	1900	7.300.--	60	4.380.--	2.920.--	✓
306		✓ 526 ✓	1	Universal Fräsmaschine PU 2 von Roscher & Eichler, 180 mm Fräserhöhe, 550 mm Ausladung, 1420 x 250 mm Tischfläche							
							703.030.--		403.948.--	299.082.--	

Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			703.030.--		403.948.--	299.082.--	
		✓ 526		800 mm Längsvorschub des Tisches mit 3 Antriebmotoren, Teilvorrichtung und Hilfswerkzeugen	1850	1930	8.100.--	50	4.050.--	4.050.--	✓
307		✓ 421	1	Horizontal Fräsmaschine, 100 mm Fräshöhe, 200 mm Ausladung, 570 x 160 mm Tischfläche, 350 mm Längs- 250 mm Quervorschub	600	1910	1.500.--	60	900.--	600.--	✓
308		✓ 422	1	Horizontal Fräsmaschine, 150 mm Fräshöhe, 500 mm Ausladung, 1900 x 190 mm Tischfläche, 600 mm Längs-, 300 mm Quervorschub	1900	1900	5.000.--	65	3.250.--	1.750.--	✓
309		✓ 370	1	Vertikal Fingerfräsmaschine von Droop & Rein, Bielefeld, 380 mm Ausladung, 900 x 320 mm Tischfläche, 500 mm Längs-, 350 mm Quervorschub	1800	1905	3.650.--	60	2.190.--	1.460.--	✓
310		✓ 413, 414	2	Horizontal Fräsmaschinen v. S. O. A. G. Düsseldorf, 130 mm Fräshöhe, 390 mm Ausladung, 250 mm Hub, 1040 x 300 mm Tischfläche, 500 mm Längs-, 300 mm Querbewegung	1850	1900	9.200.--	65	5.980.--	3.220.--	✓
311		✓ 223	1	Stoßmaschine v. J. Zimmermann, Chemnitz, Type 1899, F. Nr. 28762, 1200 mm Ausladung, 500 mm Hub, 800 mm Tischϕ, 1350 x 560 mm Schlittengr. 1660 x 640 mm Bettgröße, 1470 mm Schwungradϕ	9500	1916	14.000.--	60	8.400.--	5.600.--	✓
312		✓ 114	1	Stoßmaschine, 500 mm Ausladung, 500 mm Hub, 600 mm Tischϕ, 500 mm Vorschub, 1100 x 390 mm Schlittengröße, 1000 x 410 mm Bettgröße, 850 mm Schwungrad ϕ	2700	1918	4.600.--	60	2.760.--	1.840.--	✓
313		✓ 386	1	Vertikal Cincinetti Fingerfräsmaschine, Type 3, 460 mm Ausladung, 250 mm Hub, 1280 mm x 230 mm Tischfläche, 700 mm Vorschub, 700 x 300 mm Bettgröße	2520	1900	7.500.--	65	4.875.--	2.625.--	✓
314		✓ 199	1	Drehstrommotor zum Antrieb derselben, v. G. Schwabe, Bielefeld, F. Nr. 10461, Type DK 3/6, 220/380 Volt, 2.2 KW, 950 n, mit Schaltgeräten, Druckknopfschalter und Konsole		1920	250.--	40	100.--	150.--	
315		✓ 53	1	Platinenschere für eine Stärke von max. 20 mm, 400 mm Messerlänge, 1150 mm Schwungradϕ, mit Rädervorgelege und Riemenscheibe 650 mm ϕ	4500	1910	7.500.--	70	5.250.--	2.250.--	✓
316		✓ 416	1	Horizontale Planfräsmaschine von Schuchardt & Schütte, 200 mm Fräshöhe, 700 mm Ausladung, 300 mm Hub, 2370 x 380 mm Tischfläche, 1200 mm Längsbewegung des Tisches, 900 x 800 mm Bettgröße	5500	1920	13.000.--	60	7.800.--	5.200.--	✓
317		✓ 502	1	Drehstrommotor f.d. Antrieb derselben von G. Schwabe, F. Nr. 13477, Type DK							
							777.330.--		449.503.--	327.827.--	

Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			777.330.--		449.503.--	327.827.--	
318	X	✓ 502		15/6, 380/660 V, 11 KW, 960 n, mit K.A. Schalter und Konsole		1920	600.--	40	240.--	360.--	·
319		✓ 393	1	Spindelpresse mit geschlossenem Ständer, selbst gebaut, 90 mm Spindelø, 350 mm Hub, 800/560 mm Ständerweite, mit Gußtisch 1200 x 800 mm	1030	1910	1.050.--	60	630.--	420.--	✓
320		✓ 501	1	Einständer Hobelmaschine mit 1770 mm langem Querarm, 5000 x 760 mm Tischgrösse, 3000 mm Längsbewegung, 7600 mm Bettlänge, mit 2 Supporten	11000	1910	19.000.--	60	11.400.--	7.600.--	✓
321		✓ 490	1	Drehstrommotor v.G. Schwabe, F.Nr. 13479, Type DK 15/6, 380/660 Volt, 11 KW, 960 n, mit Schaltgeräten			600.--	40	240.--	360.--	·
322		✓ 493	1	Drehstrommotor v.G. Schwabe, Bielitz, F.Nr. 13428, Type DK 10/6, 380/660 V, 7.5 KW, 960 n, mit K.A. und Hebelschalter		1925	480.--	40	192.--	288.--	·
323		✓ 508	1	Horizontal Bohrmaschine mit 2 Getriebekasten, 100-600 mm verstellbarem Spitzenhöhe, 500 mm grösster Bohrø, 750 x 750 mm Tischfläche, 1500 mm Einspannlänge	4500	1910	11.000.--	60	6.600.--	4.400.--	✓
324	X		1	Radial-Bohrmaschine v. Hillerwerke A.G., Dresden, 16000 mm Ausladung, 900 mm Hub, 900 x 580 mm Tischfläche, 1300 mm Längsbewegung, 1800 mm Bettlänge	5800	1916	13.000.--	60	7.800.--	5.200.--	✓
325		✓ 184	1	Drehstromantriebsmotor v.A.E.G., F.Nr. 481670, Type AM 5/5/6, 380 V, 3.7 KW, 950 n mit Hebelschalter u. Konsole		1916	310.--	40	124.--	186.--	·
326		✓ 202	1	Vertikale Fingerfräsmaschine von Gildemeister, 450 mm Ausladung, 200 mm Hub, 1100 x 290 mm Tischfl. 500 mm Längsbewegung, 700 x 350 mm Bettgrösse, (diese Maschine befindet sich hier derzeit in Reparatur)	3500	1910	8.500.--	70	5.950.--	2.550.--	✓
327		✓ 194	1	Leit- und Zugspindel Drehbank von Schuchardt & Schütte, 130 mm Spitzenhöhe, 1500 mm Drehlänge, 1800 mm Bettlänge mit Vorgelege	650	1900	1.900.--	65	1.235.--	665.--	✓
328		✓ 491	1	Leit- und Zugspindel-Drehbank von Schuchardt & Schütte, 320 mm Spitzenhöhe, 2400 mm Drehlänge, 2840 mm Bettlänge, mit Deckenvorgelege	3200	1910	5.400.--	60	3.240.--	2.160.--	✓
329		✓ 500	1	Drehstrommotor v.G. Schwabe, F.Nr. 13426, Type DK 10/6, 380/660 Volt, 7.5 KW, 960 n, mit K.A. und Hebelschalter		1920	490.--	40	192.--	288.--	·
			1	Drehstrommotor v.G. Schwabe, F.Nr. 13485, Type DK 75/6, 380/660 Volt, 5.5 KW, 960 n, mit K.A. und Hebelschalter		1922	370.--	40	148.--	222.--	·
							840.020.--		487.494.--	352.526.--	

Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			840.020.--		487.494.--	352.526.--	
330	✓	345	5	Doppelseitige Schleifspindeln je 980 mm lang, 40 mm Ø, mit Schmirgelscheiben 300/60 mm auf gußeis. Bett 7400 mm lang, 410 mm breit, 760 mm hoch	2700	1900	2.100.--	65	1.365.--	735.--	✓
331	✓	539	1	Universal Schleifmaschine von W. Krusche i Ska, Rabianice, Type SPE 50, Nr.660 VRA 510 mm Ø d.rotier. Schleiftisch., 1255 x 850 mm Tischgrösse, mit Lineal, Absaugvorrichtung und 2 gekapselten Motoren	1000	1939	2.100.--	10	210.--	1.890.--	✓
332	✓	781	1	Schleifmaschine mit rotierendem Tisch 350 mm Ø, 850 x 440 mm Schlittengrösse, mit Anlegeschlitten und Vorgelege	420	1900	680.--	65	442.--	171 238.--	✓
333	✓	9.47.198	3	Doppelseitige Schleifspindeln, 600 mm Spindellänge, 40 mm Ø, 300/50 mm Schleifscheibe mit Gußtischen und Deckenvorgelegen	a 250	1900	1.140.--	65	741.--	399.--	✓
334	✓	245	1	Exzenterpresse 300 mm Ausladung, 60 mm Hub, 580 x 450 mm Tischgrösse, 670 mm SchwungradØ mit Rädervorgelege	1520	1900	2.400.--	65	1.560.--	840.--	✓
335	✓	183	1	Horizontal Fräsmaschine, 180 mm Fräshöhe, 180 mm Ausladung, 460 x 260 mm Tischfläche, 900 x 155 mm Aufspannschlittengrösse	900	1900	1.800.--	65	1.170.--	630.--	✓
336	✓	327.328	2	Säulen-Bohrmaschinen für 20 mm BohrlochØ, 225 mm Ausladung, 310 x 280 mm Tischgrösse mit Deckenvorgelege	a 200	1935	800.--	35	280.--	520.--	✓
337	✓	513	1	Säulenbohrmaschine für 25 mm BohrlochØ, 300 mm Ausladung, 430 mm TischØ mit elektrischem Antrieb	360	1935	720.--	35	252.--	468.--	✓
338	✓	511	1	Schnellbohrmaschine für 15 mm BohrlochØ, 190 mm Ausladung, 190 x 160 mm Tischgrösse	120	1935	300.--	35	105.--	195.--	✓
339	✓	515/896	2	Elektrische Tischbohrmaschinen auf gemeinsamen Profileisenständer für 10 mm LochØ, 150 mm Ausladung, 200 mm TischØ, mit 2 Drehstrommotoren von B.B.W., Type ME 141, 220/380 V, 1.3 KW, 1330 n, samt Schalter		1936	1.200.--	30	360.--	840.--	✓
340	X		1	Drehstrommotor z. Transmissionsantrieb von S.S.W., F.Nr.8897, Type NZ 20, 220/380 V, 30 PS, 960 n, mit Flüssigkeitsanlasser und Schalter		1925	1.350.--	40	540.--	810.--	
341	✓	110	1	Wandkolbenpumpe von Garvens-Werke für 45 L/min., 35 mm Saug- und DruckrohrØ und Antriebsscheibe 400 mm Ø	120	1900	310.--	60	186.--	124.--	✓
342	✓	102	3	Heißluftapparate mit elektrischem Antrieb, 400 mm FlügelØ, mit Rohrbatterie und Anschluss an die Rohrleitung			1.100.--	50	550.--	550.--	
							856.020.--		495.255.--	360.765.--	

Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebens-dauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			856.020.--		495.255.--	360.765.--	
343			1	Laufkatze mit Flaschenzug für 4000 kg Tragkraft mit Fahrbahn aus J Prof.30, 24 m lang	200 1600		1.150.--	40	460.--	690.--	✓
344			1	Laufkatze mit Flaschenzug für 1000 kg Tragkraft mit Fahrbahn aus J Prof.30, 24 m lang	80 1600		1.050.--	40	420.--	630.--	✓
							858.220.--		496.135.--	362.085.--	
345				Transmissionen			33.355.--	60	20.013.--	13.342.--	
				Treibriemen			10.980.--	70	7.686.--	3.294.--	
346				Rohrleitungen			7.855.--	60	4.713.--	3.142.--	
347				Einrichtungen			18.369.--	66 2/3	12.246.--	6.123.--	
348				Beleuchtungsanlage			5.170.--	50	2.585.--	2.585.--	
349				Kraftleitungen			In Objekt 41 bewertet.				
				Summen in Objekt 15			933.949.--		543.378.--	390.571.--	
							-----				



Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebens-dauer
								%	Betrag		
				Objekt 15b. ----- Werkzeugausgabe. -----							
361		379	1	Elektrische Handbohrmaschine von Hommel in Kattowitz, Mod.H 32/120 F.Nr.37126, 42mm Bohrø, 220/380 mm V, 1250 Watt, 120 n samt Kabel	35	1930	360.--	60	216.--	144.--	✓
362		517	1	Elektr. Handbohrmaschine von Hommel, bis 32 mm Bohrlochø, mit Kabel und Stecker	25	1932	280.--	50	140.--	140.--	✓
363		456	1	Elektr. Handbohrmaschine, Mod.DH 8/355, F.Nr.92610, bis 15 mm Bohrlochø, 150 Watt, 320 n	10	1930	130.--	60	78.--	52.--	✓
364	x		1	Elektr. Handschleifmaschine "Dea" am Tisch montiert, F.Nr.3508, Type TH 3, 220/380 V, 1.92 kW, 2100/2500n	40	1934	270.--	50	135.--	135.--	✓
				<u>Aussen am Gebäude.</u>							
365		348	1	Ventilator von S. Wabirsky in Warschau, 500 mm Flügelø, mit Blechröhrlleitung 180 mm ø, 30 m lang		1936	750.--	30	225.--	525.--	✓
366			1	Drehstrom-Antriebsmotor hierzu, Nr. W 23135, Type DE 1500/15, 380 Volt, 11.5 kW, 960 n, mit Oelanlasser und Hebelschalter, sowie 1 Strommesser auf gusseis. Ständer montiert, samt Kraftleitung			950.--	20	190.--	760.--	°
							2.740.--		984.--	1.756.--	
367				Rohrleitungen			550.--	60	330.--	220.--	'
368				Einrichtungen und Utensilien			780.--	66 2/3	520.--	260.--	'
369				Beleuchtungsanlage			230.--	50	115.--	115.--	'
				Summen in Objekt 15b			4.300.--		1.949.--	2.351.--	
							-----		-----	-----	









Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebens-dauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			3.050.--		1.384.--	1.666.--	
	X			481668, Type AN 5/6, 380 Volt, 3.7 PS, 950 n			190.--	40	76.--	114.--	
405	X		1	Drehstrommotor von SSW, F.Nr. 1671056, Type DMDR 64n/4, 220/380 V, 0.84 kW, 1435 n			90.--	40	36.--	54.--	
							3.330.--		1.496.--	1.834.--	
406				Rohrleitungen			235.--	60	141.--	94.--	
407				Einrichtungen und Utensilien			3.150.--	66 2/3	2.100.--	1.050.--	
408				Beluchtungsanlage			360.--	50	180.--	180.--	
				Summen in Objekt 18			7.075.--		3.917.--	3.158.--	
							-----				





Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebens-dauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			40.200.--		26.592.--	13.608.--	
				3400 x 2000 mm Aussenmasse, 1000 x 2000 x 600 mm Muffelgrösse, 13.6 m <sup>3</sup>			5.700.--	70	3.990.--	1.710.--	✓
428			1	Muffeleinsatz-Ofen Nr. 7, 2000 x 4650 x 2000 mm Aussenmasse, 1000 x 3000 x 600 mm Muffelgrösse			7.400.--	80	5.180.--	2.220.--	✓
429			1	Muffeleinsatz-Ofen Nr. 8, 2000 x 5100 x 2000 mm Aussenmasse, 1000 x 2600 x 600 mm Muffelgrösse, 20.8 m <sup>3</sup>			8.000.--	70	5.600.--	2.400.--	✓
				Sämtliche Oefen mit kompletter Armierung, Falltüren, Gegengewichten, Rostfeuerung, Aschenfall und Ausmauerung							
430			1	Pyrometer Anlage F.Nr. 12345678 mit 4 Anschlüssen und Dehnungsmesser			520.--	50	260.--	260.--	✓
431	X		1	Kreiselpumpe von E.Vogel, Stockerau, 6stufig, 150 Lit/Min. Leistung, 60 mm Saug- und 60 mm Druckrohranschluss mit			1.160.--	50	580.--	580.--	✓
432	X		1	Drehstrommotor von G. Schwabe, F.Nr. 5919, Type 1.5/4, 220/380 V, 1.1 KW, 1430 n			130.--	40	52.--	78.--	
433			1	Laufkatze für 1000 kg Tragkraft mit Flaschenzug und 1 Fahrbahn aus J Prof. 40, 6.4 m lang samt Verankerung	80 730		470.--	50	235.--	235.--	✓
				<u>Kesselhaus I.</u>							
434	X		1	<i>Kombi-Dampfer</i> Tischbein Dampfkessel von Ringhofer, J.Nr. 34409, 230 m <sup>2</sup> Heizfläche, 10 atm. Ueberdruck, mit Oberkessel 2200 mm Ø, 4450 mm lang mit 166 Feuerrohren, unterem Flammrohrkessel 2200 mm Ø, 5500 mm lang mit Flammrohr 950/850 mm, der kompl. Rauch- und Feuerarmatur, Verankerung und Kesseleinmauerung 4000 x 7000 x 5400 mm (Luftm. Leistungswert 23.8, 38 m <sup>3</sup> Wasser spezif. 27.2, 40)	32000	1899	45.000.--	90	40.500.--	4.500.--	✓
435	X		1	Injektor für 70 mm Rohranschluss			320.--	80	256.--	64.--	✓
436	X		1	Worthintonpumpe 133 x 121 x 125 mm samt Konsole			680.--	50	340.--	340.--	✓
							109.580.--		83.585.--	25.995.--	
436a				Transmissionen			450.--	60	270.--	180.--	
436b				Riemen			150.--	70	105.--	45.--	
437				Rohrleitungen			1.641.--	60	985.--	656.--	
							111.821.--		84.945.--	26.876.--	





Lauf-Nr.	Kostenstelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				Objekt 22. ----- Fallhammer, Schmiede, Kompressoren ----- und Motorenraum. -----							
440	✓	56 ✓	1	Achsen-Abstuttscheere von Hasen- elever in Düsseldorf, 300 mm Kes- serlänge, 50 mm Hub, 330 mm Ausl., m. Rädervorgelege und Riemenscheibe 750 mm ø	2600	1910	4.100.--	75	3.075.--	1.025.--	✓
441	✓	16 ✓	1	Ajax Blattfederhammer Nr.3, 100 kg Bürgewicht, 175 n, 280 mm Hub, 600 x 110 mm Riemenscheibe st. Chabotte	3850	1910	4.400.--	75	3.300.--	1.100.--	✓
442	✓	283,284 ✓	2	Ajax Blattfederhammer Nr.4, 150 kg Bürgewicht, 150 n, 300 mm Hub, 700 x 120 mm Riemenscheibe a 5.500.-- a	5750	1910	11.000.--	75	8.250.--	2.750.--	✓
443	✓	19 ✓	1	Ajax Blattfederhammer Nr.3 wie vor	3850	1910	4.400.--	75	3.300.--	1.100.--	✓
444	✓	342 ✓	1	Horizontale Stauch- und Abgratmaschi- ne "Buldog" bis 20 mm ø, 1000 mm Schwungrad, 650 mm Riemenscheibenø	2800	1900	5.600.--	75	4.200.--	1.400.--	✓
445	✓	122,287 ✓	2	Ajax Blattfederhammer Nr.5, 200 kg Bürgewicht, 135 n, 350 mm Hub, 800 x 150 mm Riemenscheiben Maße a 8.950.-- a	8300	1910	17.900.--	75	13.425.--	4.475.--	✓
446	✓	5 ✓	1	Ajax Blattfederhammer Nr.4, Type JH 5, sonst wie vor	5750	1915	5.500.--	70	3.850.--	1.650.--	✓
447			1	Ruppmann Einsatzofen 1400 x 2500 x 1750 mm Aussenmaße mit 2 Muffeln 350 x 750 x 230 mm 6.1 m³		1920	2.800.--	70	1.960.--	840.--	✓
448			1	Ruppmann Einsatzofen 1600 x 3750 x 1600 mm Aussenmaße mit 5 Muffeln je 500 x 750 x 230 mm 6 m³		1938	4.700.--	30	1.410.--	3.290.--	✓
449			1	Ruppmann Einsatzofen 1400 x 3000 x 1700 mm Aussenmaße mit 3 Muffeln je 340 x 1000 x 200 mm 9.6 m³		1938	4.400.--	30	1.320.--	3.080.--	✓
450			1	Ruppmann Einsatzofen 1500 x 2950 x 1700 mm Aussenmaße mit 3 Muffeln je 350 x 1000 x 190 mm 9.14m³		1936	3.300.--	50	1.650.--	1.650.--	✓
451			1	Ruppmann Einsatzofen 1400 x 4200 x 1500 mm Aussenmaße mit 6 Muffeln 500 x 1000 x 200 mm 6.82m³		1920	3.350.--	70	2.345.--	1.005.--	✓
452			1	Ruppmann Einsatzofen 1300 x 3000 x 1700 mm Aussenmaße mit 3 Muffeln 350 x 950 x 180 mm 6.7 m³			3.100.--	70	2.170.--	930.--	✓
453	✓	4 ✓	1	Exzenterpresse f. 40 t Preßdruck 300 mm Ausl., 60 mm Hub, 1400 mm Schwung- radø mit Rädervorgelege	2100	1910	3.000.--	70	2.100.--	900.--	✓
							77.550.--		52.355.--	25.195.--	

Lauf-Nr.	Kostenstelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			77.550.--		52.355.--	25.195.--	
454	✓	231 ✓	1	Exzenterpresse v. Brüder Scherb für 80 t Pressdruck, 220 mm Ausladung, 55 mm Hub, 1060 mm Schwungrad $\phi$ , 500 mm Riemenscheiben $\phi$ , mit Rüdervorgelege	3800	1906	4.400.--	70	3.080.--	1.320.--	✓
455	✓	250 ✓	1	Friktionspresse f. 180 t Betriebsdruck, 160 mm Spindel $\phi$ , 400 mm Aufgang, 370 mm Führungsabstand, 1000 mm Antriebscheiben $\phi$	7200	1905	7.100.--	70	4.970.--	2.130.--	✓
456	✓	503 ✓	1	Drehstrommotor zum Transmissionsantrieb von G. Schwabe, F.Nr. 13478, Type DK 10/6, 380/660 Volt, 7.5 kW, 960 n, samt Schalter		1920	480.--	60	288.--	192.--	
457	✓	67.70 ✓	2	Falhämmer, selbst gebaut, 450 kg Bärgeicht, 1800 mm Fallhöhe, 3400 mm ganze Höhe, 300 mm Ständerweite, 780 mm Antriebscheiben $\phi$ , mit Chabotte	a 6000 Ch. 9000		11.000.--	70	7.700.--	3.300.--	✓
458	✓	268 ✓	1	Falhämmer 450 kg Bärgeicht, 2300 mm Fallhöhe, 4000 mm Totale Höhe, 350 mm Ständerweite, 800 mm Riemenscheiben $\phi$ mit Chabotte	4800 Ch. 6000		5.500.--	70	3.850.--	1.650.--	✓
459	✓	71.269 ✓	2	Falhämmer, 350 kg Bärgeicht, 1800 mm Fallhöhe, 3400 mm Total Höhe, mit Chabotte (gebr.)	4800 Ch. 6000		11.000.--	70	7.700.--	3.300.--	✓
460	✓	317.380 ✓	2	Falhämmer, 500 kg Bärgeicht, 1600 mm Fallhöhe, 5000 mm Totale Höhe, 410 mm Ständerweite, 1080 mm Riemenscheiben $\phi$ , mit Chabotte	a 5500 Ch. a 10000	1900/16	14.000.--	70	9.800.--	4.200.--	✓
461	✓	457 ✓	1	Wittinger Noppea Exzenterpresse für 100 tons Betriebsdruck, 530 mm Ausladung, 110 mm Hub, 300 mm Führungweite, 1500 mm Schwungrad $\phi$ <i>mit Handdruckwerk</i>	5000	1900/10	5.500.--	70	3.850.--	1.650.--	✓
462	✓	439 ✓	1	Drehstromantriebsmotor hierzu von G. Schwabe, F.Nr. 12792, Type DK 7.5/8, 380/600 V, 5.5 kW, 720 n, mit Schalter			500.--	60	300.--	200.--	
463	✓	373 ✓	1	Wittinger Noppen Exzenterpresse wie Nr. 457 nur ohne Motor		1910	5.500.--	70	3.850.--	1.650.--	✓
464	×		4	Wittinger Noppen Exzenterpressen wie Nr. 457 nur mit folgenden Motoren:			22.000.--	50	11.000.--	11.000.--	✓
465	×		1	Drehstrommotor v. G. Schwabe, F.Nr. 21943, Type EK 4/8, 220/380 V., 3 kW, 720 n, samt Schaltgeräten		1926-30	310.--	40	124.--	186.--	
466	✓	446 ✓	1	Drehstrommotor v. G. Schwabe, F.Nr. 13071, Type DK 5.5/6, 380/660 V., 4 kW, 960 n, samt Schaltgeräten		1926-30	310.--	40	124.--	186.--	
467	✓	524 ✓	1	Drehstrommotor v. G. Schwabe, F.Nr. 13698, Type DK 5.5/8, 380/660 V.,							
							165.150.--		108.991.--	56.159.--	

Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			165.150.--		108.991.--	56.159.--	
		✓ 524		4 KW, 720 n, samt Schaltgeräten		1926/30	310.--	40	124.--	186.--	
468		✓ 442	1	Drehstrommotor v. G. Schwabe, F. Nr. 13070, Type DK 5.5/8, 380/660 V, 4 KW, 720 n, mit den Schaltgeräten			380.--	40	152.--	228.--	
				<u>Rechte Seite bei der Riemerei.</u>							
469		✓ 242	✓ 1	Friktionspresse für 100 t Druck, 120 mm Spindelø, 400 mm Hub, 300 mm Führungsabstand, 550 mm Riemenscheibenø	4800	1900/10	6.300.--	65	4.095.--	2.205.--	✓
470		✓ 339	✓ 1	Friktionspresse für 150 t Druck, 160 mm Spindelø, 60 mm Hub, 340 mm Führungsabstand, 530 mm Riemenscheibenø	7000	1900	9.200.--	70	6.440.--	2.760.--	✓
471		✓ 301	✓ 1	Spindelpresse für 300 t Druck, 180 mm Spindelø, 150 mm Hub, 660/440 mm Führungsabstand (beschädigt)	12500	1900/10	14.000.--	80	11.200.--	2.800.--	✓
472		✓ 35.36	✓ 2	Lufthammer von Huber in Steyr, 200 kg Bärge wicht, 300 mm Kolbenø, 1100 mm Kolbenstangenl., 450 mm AL, 900 mm Schwungradø, 780 mm Riemenscheibenø	a 5000	1910	13.000.--	70	9.100.--	3.900.--	✓
473		✓ 387	1	Fallhammer, selbst gebaut, mit 500 kg Bärge wicht, wie J. Nr. 317, mit geschweißtem Ständer	5500 ch 10000	1900	7.000.--	60	4.200.--	2.800.--	✓
474		✓ 388	✓ 1	Fallhammer, 500 kg Bärge wicht, mit gebrochaem Kopfstück	5500 10000		7.000.--	70	4.900.--	2.100.--	✓
475		✓ 311	✓ 1	Exzenterpresse für 100 t Betriebsdruck, 350 mm Ausladung, 60 mm Hub, 900 mm Schwungradø, 620 mm Riemenscheibenø, 840 x 450 mm Tischgröße	4700	1910	5.500.--	70	3.850.--	1.650.--	✓
476		✓ 311	✓ 1	Doppelständer Exzenterpresse für 80 t Druck, 60 mm Hub, 450 mm Ständerweite, 330 mm zwischen den Führungen, 750 mm Riemenscheibenø, mit Rädervorgelege	3800	1910	4.600.--	70	4.600.-- - 3.220.-- 1.380.--	2.380.--	addiert mit (1.380.--) ✓
477			2	Ruppmann Einsatzöfen, 1400 x 2650 x 1700 mm Aussenmasse, mit 2 Muffeln je 350 x 830 x 200 mm a 2900.--		1935	5.800.--	60	3.480.--	2.320.--	✓
478	X		✓ 1	Exzenterpresse für 100 t Betriebsdruck, selbst gebaut, wie schon gehabt	4600	1939	5.500.--	15	825.--	4.675.--	✓
479		✓ 291	✓ 1	Zentrifugal <sup>Ventilator</sup> Exhaustor 650 mm Flügelø, mit Rohrleitung 250 mm ø		1930	780.--	50	390.--	390.--	✓
480			3	Ausglüh- und Vorwärme-Oefen für Koksfeuerung, 1100 x 1310 x 1660 mm Aussenmasse, mit Muffel 300 x 880 x 200 mm a 1500.--		1930	4.500.--	70	3.150.--	1.350.--	✓
481		✓ 306	✓ 1	Exzenterpresse für 100 tons Betriebs-							
							249.020.--		164.117.--	84.903.--	

Lauf-Nr.	Kostenstelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			249.020.--		164.117.--	84.903.--	
	✓ 306			druck, ähnlich Type XP 7 (gebrochen)	4600		5.000.--	80	4.000.--	1.000.--	✓
482			3	Nietenwärmeöfen, mit Drehofen 340 mm innen, 570 mm Aussenø mit Rauchhut	a 180		1.050.--	70	735.--	315.--	✓
				<u>Kompressoren-Raum.</u>							
483	✓	300 ✓	1	Drehstrommotor von Stocznia Gdansk F.Nr.624773, Type A 750/80C, 320 V, 110 KW, 730 n, mit Betonsockel und Leitung		1926	3.780.--	50	1.890.--	1.890.--	•
484	✓	478 ✓	1	Liegender Luftkompressor v. d. Waggonfabrik Fitzner & Camper in Krakau, Mod.Z 13/26 für 5 m <sup>3</sup> /min. angesaugte Luft, F.Nr.1670		1930	3.100.--	50	1.550.--	1.550.--	✓
485	X		1	genietetes Windkessel 900 mm ø, 2500 mm lang	850	1930	1.020.--	50	510.--	510.--	✓
486	✓	296 ✓	1	Drehstrom-Antriebsmotor dazu v. d. El.Masch.Fabr.Müglitz, F.Nr.5118, Type DM 92, 2000 V, 85 PS, 960 n, mit Flüssigkeitsanlasser und Schalter		1925	2.960.--	50	1.480.--	1.480.--	•
487	✓	126 ✓	1	Liegender Luftkompressor v. d. Waggonfabrik Fitzner & Camper in Krakau, F.Nr.1686, Mod.Z 5/32	1370	1933	2.200.--	40	880.--	1.320.--	✓
488	X		1	Windkessel (im Hofe) 1100 mm ø, 5800 mm lang, aus 12 mm starkem Eisenblech genietet samt Armatur	2580	1933	2.060.--	40	824.--	1.236.--	✓
				<u>Gesenke-Lager.</u>							
489			1	Eisen Verschlag mit 2 Umschaltern für je 2300 h, 2000 V, 2 Schalthebeln für je 300 A und 4 Phasenlampen (Verschlag beim Bau bewertet)			720.--	50	360.--	360.--	✓
							270.910.--		176.346.--	94.564.--	
490				Transmissionen			22.653.--	60	13.592.--	9.061.--	•
491				Treibriemen			4.717.--	70	3.302.--	1.415.--	•
492				Rohrleitungen			10.866.--	60	6.520.--	4.346.--	•
493				Schaltungen			4.040.--	66 2/3	2.693.--	1.347.--	•
494				Beleuchtungsanlage			720.--	50	360.--	360.--	•
				Summen in Objekt 22			313.906.--		202.813.--	111.093.--	
							-----	-----	-----	-----	

Lauf-Nr.	Kostenstelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				Objekt 23. ----- Dampfhammer - Schmiede. -----							
495	✓ 282,285	✓	2	Ajax Blattfederhammer Gr.4 wie gehabt	5750	1919	11.000.--	60	6.600.--	4.400.--	✓
496	✓ 141	✓	1	Friktionspresse für 100 t Druck, 120 mm Spindel $\phi$ , 480 mm Hub, 290 mm Ständerentfernung	4800	1900/10	6.300.--	60	3.780.--	2.520.--	✓
497	✓ 26,28	✓	2	"Ajax" Blattfederhammer Gr.5, wie gehabt (Bei diesen Hämmer sind die Ständer gerissen)	8300		17.900.--	90	16.110.--	1.790.--	✓
498	✓ 286	✓	1	"Ajax" Blattfederhammer Gr.5		1910	8.960.--	75	6.720.--	2.240.--	✓
499	✓ 331	✓	1	Eisenschere von Henry Pels & Co., Berlin, bis 10 mm Blechstärke, 660 mm Messerlänge, mit 2 Schwungeisen 1060 und 1100 mm $\phi$ , Rädervorgelege und Antriebs-Riemenscheibe 580 mm $\phi$	3800	1900	5.800.--	70	4.060.--	1.740.--	✓
500	✓ 40	✓	1	Friktionspresse für 400 t Druck, 210 mm Spindel $\phi$ , 600 mm Hub, 840 mm Ständerweite mit Antriebs-scheibe, 1200 mm $\phi$ , (generalrepariert)	22000		25.600.--	50	12.500.--	12.500.--	✓
501	✓ 11		1	Schiele Ventilator, 1100 mm Flügel $\phi$ , mit ca 100 m Blechröhrleitung 380 mm $\phi$	2400	1910	4.100.--	50	2.050.--	2.050.--	✓
502			1	Ruppemann Glühofen für 4000 kg in 8 Stunden, 2100 x 6000 x 1850 mm Aussenmasse, 1 Muffel 800 x 5000 x 450 mm und 2 Türen 520 x 300 x 1700 mm		1918	9.400.--	70	6.580.--	2.820.--	✓
503	✓ 187	✓	1	Friktionspresse für 120 t Druck, 140 mm Spindel $\phi$ , 170 mm Hub, 300 mm Ständerweite mit Riemenscheibe 500 mm $\phi$	4800	1910	6.300.--	70	4.410.--	1.890.--	✓
504	X		1	Exzentrerschere bis 10/12 mm Blechstärke, 340 mm Messerlänge, 500 mm Ausladung, 1300 mm Schwungrad $\phi$ , mit Rädervorgelege und Riemenscheibe 550 mm $\phi$	2800	1910	3.900.--	70	2.730.--	1.170.--	✓
505	✓ 385	✓	1	Fallhammer mit 530 kg Bärge- wicht, 350 mm Ständerweite, 2000 mm Fallhöhe mit Chabotte	4800 ch 10000	1900	6.300.--	60	3.780.--	2.520.--	✓
506	✓ 374	✓	1	Exzenterpresse für 80 t Druck, 300 mm Ausladung, 45 mm Hub, mit Stirnrädervorgelege und Schwungrad 1000 mm $\phi$	3600	1900	4.200.--	70	2.940.--	1.260.--	✓
507	X		1	Drehstrom-Antriebmotor v.G. Schwabe F.Nr.12687, Type SK 75/ 380/660 V, 5.5 kW, 1450 n, mit K.A. u. Schalter		1930	300.--	40	120.--	180.--	
							109.460.--		72.380.--	37.080.--	

Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebens-dauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			109.460.--		72.380.--	37.080.--	
508	✓	72 ✓	1	Fellhammer für 600 kg Bärge- wicht, 2000 mm Fellhöhe mit Chabotte	4900 Ch 12000		6.800.--	60	4.080.--	2.720.--	✓
	X	✓	1	Exzenterpresse für 120 t Druck, Gr. 8 330 mm Ausladung, 50 mm Hub, 950 mm Schwungradϕ, 640 mm Riemenscheibenϕ, 720 x 620 mm Tischfl., mit Rädervorgelege	4800	1910	5.600.--	60	3.360.--	2.240.--	✓
509	✓	228	1	Exzenterpresse Gr. 8 wie vor		1900	5.600.--	70	3.920.--	1.680.--	✓
510			1	Abdampfkessel 1550 mm ϕ, 8000 mm hoch, 12 mm stark, mit Flanschen und Mannloch	5000	1926	3.750.--	60	2.250.--	1.500.--	✓
511			1	Ruppmann Einsatzofen 1400 x 4500 x 1700 mm Außenmaße mit 6 Muffeln 330 x 1300 x 250 mm		1918	5.100.--	70	3.570.--	1.530.--	✓
512	✓	267 ✓	1	Dampfhammer mit 2500 kg Bärge- wicht, 1000 mm Hub, 450 mm Zyl.ϕ, 540 mm zwischen den Führungen, 2000 mm l. Ständerweite mit Chabotte	18000 Ch. 35000	1900/10	23.000.--	70	16.100.--	6.900.--	✓
513			3	Dampfsammler je 1000 mm ϕ, 4100 mm lang, 12 mm stark, genietet, mit Anschlussflanschen und Verankerung	a 1700	1920	4.080.--	45	1.836.--	2.244.--	✓
514	✓	99 ✓	1	Doppelständer Exzenterpresse für 200 t Druck, 60 mm Hub, 800 mm l. Ständerweite, 1200 mm Schwungradϕ, 700 mm Riemenscheibenϕ	10500	1910	12.000.--	60	7.200.--	4.800.--	✓
515	✓	120 ✓	1	Drehstrom-Antriebsmotor hiez u v. d. Oest. El. Ges., Type N 900, 380/660 V, 12 KW, 960 n, mit K.A. und Hebelschalter		1916	850.--	50	425.--	425.--	
516	✓	92 ✓	1	Dampfhammer für 750 kg Bärge- wicht, 450 mm Hub, 400 mm Zyl.ϕ, 600 mm Ausladung, 300 mm Führungsdistanz samt Chabotte	12000 Ch 15000	1900	15.200.--	70	10.640.--	4.560.--	✓
517	✓	532 ✓	1	Wittinger Exzenterpresse wie gehabt		1910	5.500.--	60	3.300.--	2.200.--	✓
518	✓	454 ✓	1	Drehstrom-Antriebsmotor hiez u von G. Schwabe, F.Nr. 30062, Type DK 75/8, 380/660 V, 5.5 KW, 720 n, samt Schalter und Leitung		1920	490.--	40	196.--	294.--	
519	✓	117 ✓	1	Frikionspresse v. Paukerwerk, für 500 t Druck, 250 mm Spindelϕ, 500 mm Aufgang, 900 mm l. Weite zwischen den Führungen, 900x900 mm Tischfl.	2400	1900-10	30.000.--	60	18.000.--	12.000.--	✓
520	X	✓	1	Ventilator 600 mm Flügelϕ samt Rohrleitung 220 mm ϕ			1.100.--	50	550.--	550.--	✓
521	✓	101 ✓	1	Exzenterpresse für 100 t Druck, 390 mm Ausladung, 60 mm Hub, 1200 mm Schwungradϕ, 790 x 750 mm Tischfl., mit Rädervorgelege und Antriebsscheibe 580 mm ϕ	5800	1910	6.800.--	60	4.080.--	2.720.--	✓
							235330.--		151.887.--	83.443.--	

Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				Uebertrog			235.330.--		151.887.--	83.443.--	
522		97 ✓	1	Exzenterpresse für 40 t Druck, 220 mm Ausladung, 50 mm Hub, 800 mm Schwungrad $\phi$ , 350 x 380 mm Tischfl., 350 mm Riemenscheiben $\phi$ , mit Räder-vorgelege	1900	1920	2.700.--	50	1.350.--	1.350.--	✓
523			1	Plötzinger Einsatzofen für Kohlenheizung 5500 x 2400 x 1680 mm Aussenmasse, mit Feuerungsanbau 2900 x 2100 mm Grundfläche, 8 Muffeln a 450 x 1500 x 370 mm mit kompletter Armierung 22.17 m <sup>3</sup>			11.000.--	75	8.250.--	2.750.--	✓
524			1	Abhitzkessel v.d.Brünn-Königsfelder Masch.Fabr., Nr.945, mit 80 m <sup>2</sup> Heizfläche, 10 Atm.Betriebsdruck, 1800 mm $\phi$ , 4500 mm lang, mit 62 Rohren 70/76 mm $\phi$ , der kompletten Ausrüstung und Einmauerung 2400 x 5300 x 2800mm	6300	1911	9.000.--	75	6.750.--	2.250.--	✓
525		6.15 ✓	2	Dampfhämmer für je 750 kg Bärge- wicht, 450 mm Hub, 400 mm Zyl. $\phi$ , 350 mm zw. den Führungen, 600 mm Ausladung st.a Chabotten Ch.a15000		1910	30.400.--	70	21.280.--	9.120.--	✓
526		436 ✓	1	Drehstrommotor mit K.A., F.Nr.12575 Type DK 15/6, 380/660 V, 11 KW, 960 n, mit Hebelschalter		1925	600.--	40	240.--	360.--	
527			1	Plötzinger Einsatzofen wie früher			11.000.--	80	8.800.--	2.200.--	✓
528			1	Dampfkessel v.d.Brünn-Königsfelder Masch.Fabr., Nr.946, für 80 m <sup>2</sup> Heiz- fläche, 10 Atm.Betriebsdruck, auf 8 Atm. herabgesetzt, sonst wie früher		1911	9.000.--	80	7.200.--	1.800.--	✓
529		86 ✓	1	Doppelständer Exzenterpresse für 200 t Druck, 100 mm Hub, 830 mm zw- ischen den Führungen, 850 x 650 mm Tisch- fläche, 1400 mm Schwungrad $\phi$ , 600 mm Riemenscheiben $\phi$	10500	1900/10	12.000.--	60	7.200.--	4.800.--	✓
530		84 ✓	1	Dampfhämmer mit 750 kg Bärge- wicht wie gehabt	12500 Ch15000	1910	15.200.--	70	10.640.--	4.560.--	✓
531		518 ✓	1	Dampfhämmer mit 5000 kg Bärge- wicht, 800 mm Hub, 640 mm Zyl. $\phi$ , 760 mm zwischen den Führungen, 1800 x 1100 mm Tischfl.	35000 Ch110000	1938	53.000.--	20	10.600.--	42.400.--	✓
532		176 ✓	1	Dampf-Hydraulische Presse v.Eulen- berg & Mönting in Schiebusch, für 400 t, mit 4 Säulen 170 mm $\phi$ , 770/ 480 mm innere Ständerweite, 1100 x 800 mm ä.Ständerweite, 350 mm Hub, 880 x 1300 mm Zylinderdimension, 11000 x 680 mm Preßtisch-Fläche, 130 mm Kolbenstangen $\phi$ Der Preßzylinder der Presse ist ge- sprungen	16300	1916/17	28.000.--	80	22.400.--	5.600.--	✓
533			1	Horchler Einsatzofen, 2200 x 4000 x 1800 mm Aussenmasse, 1450 x 1000 x 2200 mm Feuerungsanbau, mit 4 Muffeln							
							417.230.--		256.597.--	160.633.--	

Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			417.230.--		256.597.--	160.633.--	
				a 480 x 1580 x 340 mm und kompletter Auerüstung		1930	7.700.--	65	5.005.--	2.695.--	✓
534	X		1	Schiele Ventilator 400 mm Flügelø mit Rohranschluss und		1930	580.--	50	290.--	290.--	✓
535	X		1	Drehstrom-Antriebsmotor v.G.Schwabe, F.Nr.25928, Type DKO 4/8, 380/660 V, 3 KW, 2920 n mit Hebel schalter			310.--	40	124.--	186.--	•
536		✓ 89	✓ 1	Dampfhammer mit 750 kg Bärge wicht wie vor	12000 CH15000	1910	15.200.--	70	10.640.--	4.560.--	✓
537		✓ 139	✓ 1	Exzenterpresse für 100 t Druck, 330 mm Ausladung, 55 mm Hub, 770 x 600 mm Tischfl., 900 mm Schwungradø mit Rädervorgelege und Riemenscheibe 600 mm ø	4600	1910	5.400.--	60	3.240.--	2.160.--	✓
538		✓ 475	✓ 1	Drehstrom-Antriebsmotor von G.Schwabe, F.Nr.15567, Type DK 55/6, 380/660 V, 4 KW, 960 n, mit K.A. und Hebel schalter		1920	400.--	40	160.--	240.--	•
539	X		✓ 1	Exzenterpresse v.Paukerwerk, für 150 t Druck, 300 mm Ausladung, 130 mm Hub, 680 x 480 mm Tischfl., 1500 mm Schwungradø, mit Rädervorgelege und Riemenscheibe 820 mm ø	7200	1916	8.700.--	50	4.350.--	4.350.--	✓
540		✓ 495	✓ 1	Drehstrom-Antriebsmotor hierzu von G.Schwabe, F.Nr.13308, Type DK 7.5/6, 380/660 V., 5.5 KW, 960 n, mit K.A. und Hebel schalter		1920	480.--	40	192.--	288.--	•
541	X		1	Schiele Ventilator 1000 mm Flügelø (lagernd)			950.--	70	665.--	285.--	✓
542		✓ 98	✓ 1	Dampfhammer mit 3000 kg Bärge wicht, 200 mm Hub, 540 x 2100 mm Zylinderdimension, 3600 mm Kolbenstangenlänge, 650 mm zw.d.Führungen, 4000 mm Ständerweite, 2000 mm Ständerhöhe, 650 x 600 mm Preistempelfl.	29000 CH45000	1910	35.000.--	70	24.500.--	10.500.--	✓
543		✓ 34	✓ 1	Preßlufthammer von Huber in Steyr, mit 370 kg Bärge wicht, 300 mm Hub, 1030 mm Ausladung, 350 mm Zyl.ø, 1460 mm Schwungradø, 970 mm Riemenscheibenø, 440 mm Stempelø mit Chabotte	9500.	1910	11.000.--	70	7.700.--	3.300.--	✓
544	X		1	Pendelschleifmaschine für Transmissionsantrieb, 300 mm Schleifscheibenø und Handführung	360.	60	360.--	60	216.--	144.--	✓
545			5	Schornsteine aus 8 - 12 mm Eisenblech genietet 800 - 1100 mm ø, 6-9 m hoch mit der kompl.Verankerung	10300		10.300.--	50	5.150.--	5.150.--	✓
				<u>Von der Mitte b.Seite gegen Gesakdepot</u>							
546		✓ 136	✓ 1	Doppelarmige Exzenterpresse für 200t, Druck, 90 mm Hub, 1100 mm zw.d.Füh-							
							513.610.--		318.829.--	194.781.--	



Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebens-dauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			513.610.--		318.829.--	194.781.--	
		✓ 136		rungen, 1300 x 1100 mm Tischfläche, 1300 mm Schwungradø	10200	1910	12.000.--	60	7.200.--	4.800.--	✓
547		✓ 498	✓ 1	Drehstrom-Antriebsmotor v.G. Schwabe, F.Nr. 13476, Type DK 20/6, 380/660 mm V, 15 KW, 970 n, mit K.A. und Hebelschalter		1920	800.--	40	320.--	480.--	✓
548		✓ 243	✓ 1	Schleifbock, doppelseitig, mit Spindel 1300 mm lang, 80 mm ø, 2 Scheifscheiben 400 x 60 mm und gusseis. Fussgestell	300	1920	580.--	60	348.--	232.--	✓
549		✓ 295	✓ 1	Dampfhammer mit 1500 kg Bärgeicht, 1800 mm Ausladung, 500 mm Hub, 440 mm zw.d.Führungen, 420 x 1350 mm Zylinderdimension, 160 x 1850 mm Kolbenstangen-masse, mit Chabotte Ch22000	15000		18.000.--	70	12.600.--	5.400.--	✓
550	X		✓ 1	"Eumuco" Dampfhammer mit 1000 kg Bärgeicht, F.Nr. 62692, Type GDC 1, 600 mm A.L., 300 x 13000 mm Zyl.-Dimension, 150/2250 mm Kolbenstangenmasse, 500 mm Hub, 550 mm zw.d. Führungen samt Chabotte Ch20000	10270	1939	25.000.--	10	2.500.--	22.500.--	✓
551			1	Horchler Einsatzofen 1700 x 3300 x 1800 mm Aussenmasse, in gleicher Ausführung wie früher, Hierzu			7.700.--	30	2.310.--	5.390.--	✓
552	X		1	Schiele Ventilator 300 mm Flügelø samt Anschluss an die Rohrleitung, gekuppelt mit		1929	480.--	50	240.--	240.--	✓
553	X		1	Drehstrommotor von BBW, F.Nr. 58790, Type ME 14 A, 220/380 V, 1.1 KW, 1380 n mit Schalter			150.--	40	60.--	90.--	✓
554	X		1	Dampfhammer mit 750 kg Bärgeicht, wie gehabt	12000	1900	15.200.--	70	10.640.--	4.560.--	✓
555		✓ 531.458	2	Wittinger Noppen Exzenterpressen für 100 t Druck, wie schon früher gehabt	5000	1900	11.000.--	70	7.700.--	3.300.--	✓
556		✓ 523	1	Drehstrom-Antriebsmotor v.G. Schwabe F.Nr. 13692, Type DK 5.5/8, 380/660 V, 4 KW, 720 n, mit K.A. und Hebelschalter		1920	390.--	40	156.--	234.--	✓
557		✓ 443	1	Drehstrom-Antriebsmotor v.G. Schwabe, F.Nr. 13061, Type DK 7.5/8, 380/660 V, 5.5 KW, 720 n, mit K.A. und Schalter		1920	500.--	40	200.--	300.--	✓
558		✓ 23	✓ 1	Eisen Kreissäge, 1000 mm Blattø, mit Einspann- und Schutzvorrichtung, auf gusseis. Gestell	400	1900	600.--	70	420.--	180.--	✓
559		✓ 116	✓ 1	Drehstrommotor, ohne Daten, ca 15PS			750.--	40	300.--	450.--	✓
560			1	Ruppmann Einsatzofen, 1400 x 4500 x 1700 mm Aussenmasse mit 6 Muffeln 400 x 400 x 250 mm			5.400.--	70	3.780.--	1.620.--	✓
							612.160.--		367.603.--	244.557.--	

Lauf-Nr.	Kostenstelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			612.160.--		367.603.--	244.557.--	
561	✓	29 ✓	1	Dampfhammer mit 750 kg Bärge- wie gehabt <i>vorn</i>	9800 ch12000		15.200.--	70	10.640.--	4.560.--	✓
562	✓	441 ✓	1	Spindelpresse mit geschl. Ständer für 150 t Zugkraft, 150 mm Spindel- 700 mm Hub, 300 mm Führungsabstand, 550 x 420 mm Tischfläche, mit Stirn- rädervorgelege und Antriebscheibe 700 mm ø	10000	1910/10	12.000.--	65	7.800.--	4.200.--	✓
563	✓	14,21 ✓	2	"Ajax" Blattfederhammer, Gr.4, wie gehabt		1910/20	11.000.--	60	6.600.--	4.400.--	✓
564	✓	106 ✓	1	Stauchmaschine f. Handbetrieb, 50 x 20 mm, mit Stirnrädervorgelege und Handrad 800 mm ø	700	1900/1910	950.--	60	570.--	380.--	✓
565			1	Wittinger Noppen Exzenterpresse wie gehabt	5000	1910	5.500.--	60	3.300.--	2.200.--	✓
566	✓	274 ✓	1	Dampfhammer f. 750 kg Bärge- wie gehabt	12000 15000	1900/10	15.200.--	70	10.640.--	4.560.--	✓
567	✓	247 ✓	1	Schleifmaschine von Naxos Union, Wien 800 mm Schleifstein-ø, 300 mm An- triebscheiben-ø auf Gußgestell	900	1910	1.250.--	70	875.--	375.--	✓
568			7	Schmiedefeuer mit Esse und Rauchhut  <u>Werkzeugschmiede.</u>			2.800.--	70	1.960.--	840.--	✓
569		<del>14</del>	1	"Ajax" Blattfederhammer Br.2, 60 kg Bärge- 225 n, 220 mm Hub, 400 x 100 mm Antriebscheibe und Cha- botte	1880	1910	3.100.--	75	2.325.--	775.--	
570	✓	5 295 ✓	1	Worthington Duplex Dampfmaschine 133 x 121 x 125 mm, 45 mm Bang-, 40 mm Druckrohranschluss mit kompl. Arma- tur	200	1910	720.--	60	432.--	288.--	✓
571	X		1	Drehkran für 500 kg Tragkraft, 3000 mm Ausladung samt Flaschenzug		1900	480.--	70	336.--	144.--	✓
572	X		1	Sicherheitsbügel-Biegevorrichtung	150	1900	300.--	70	210.--	90.--	✓
573	X		1	Drei-Motoren-Laufkran für 15 t Trag- kraft, 9500 mm Spannweite, mit Füh- rerkorb und folgenden Motoren: 1 Drehstrommotor von S. & H. F. Nr. 10882, Type DMA 15/20, 380 V, 16 PS, 965 n, f. d. Hub 1 Drehstrommotor v. S. & H. F. Nr. 10860 Type DMA 11/40, 380 V, 6 PS, 960 n, f. d. Fahrt 1 Drehstrommotor v. S. & H., F. Nr. 10878 Type DMA 11/60, 380 V, 6 PS, 960 n samt Kontrollern und der kompletten elektrischen Ausrüstung, den Schleif- leitungen samt Abnehmern 1 Fahrbahn 43 m lang, aus 3 Prof. 32 mit Kranschienen	11000 13000	1900	33.000.--	50	16.500.--	16.500.--	✓
							713.660.--		429.791.--	283.869.--	

Lauf-Nr.	Kostenstelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			713.660.--		429.791.--	283.869.--	
574	✓ 134	1	1	Drehstrommotor z. Antr. d. Transmission, v. A. S. G., F. Nr. W 22522, Type D 1000/40, 660 V, 25 PS, 905 n, mit Flüssigkeitanlasser und Schalter		1920/30	1.350.--	40	540.--	810.--	
				<u>Motoren-Raum.</u>							
575	✓ 31	1	1	Drehstromgenerator v. Ce. B. B. W., F. Nr. 19536, Type D 6/175, 2000 V, 175 KVA, 1000 n, mit Erregerdynamomasch. F. Nr. 19538, Type E 1, 50 Volt, 1.5 KW, 1000 n		1920	6.900.--	50	3.450.--	3.450.--	
576	✓ 417	1	1	Drehstrommotor f. d. Paukerypresse von Ce. S. S. W., F. Nr. 4473, Type NAD 80/6 2000 V, 80 PS, 980 n, mit Gelenk- anlasser und Hebelschalter		1920	3.200.--	50	1.600.--	1.600.--	
577	✓ 76	1	1	Drehstrommotor f. d. Federhämmer von Ce. S. S. W., F. Nr. 20469, Type NA 60, 2000 V, 60 PS, 585 n, mit Flüssigkeitsanlasser und Hebelschalter		1920	3.400.--	50	1.700.--	1.700.--	
578			1	Schaltanlage mit 3 Feldern aus Blech Drahtungitterung und folgenden Apparaten: 1 Hebel-Umschalter f. 500 A, 2000 V. 1 aut. Umschalter f. 1000 V. 4 Phasenlampen 2 Signallampen kompl. s. Isolatoren und Leitung		1936	580.--	50	290.--	290.--	
							729.090.--		437.371.--	291.719.--	
579				Transmissionen			13.210.--	60	7.926.--	5.284.--	
580				Treibriemen			4.210.--	70	2.947.--	1.263.--	
581				Rohrleitungen			35.630.--	60	21.378.--	14.252.--	
582				Einrichtungen			7.800.--	66 2/3	5.200.--	2.600.--	
583				Beleuchtungsanlage			3.090.--	50	1.545.--	1.545.--	
				Summen in Objekt 23			793.030.--		476.367.--	316.663.--	
							-----				



Lauf-Nr.	Kostenstelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			12.400.--		6.937.--	5.463.--	
595	X		1	Absauge Exhauster 500 mm Flügelø samt der kompletten Rohrleitung und		1935	480.--	30	144.--	336.--	✓
596		✓ 405	1	Drehstrommotor v. Polesky B.B.W., F. Nr. 4800, Type C, 220 V, 2 KW, 1430 n, mit Hebelschalter		1935	180.--	30	54.--	126.--	
							13.060.--		7.135.--	5.925.--	
597				Transmissionen			1.420.--	60	852.--	568.--	
598				Treibriemen			222.--	70	155.--	67.--	
599				Rohrleitungen			45.--	60	27.--	18.--	✓
600				Einrichtungen			1.220.--	66 2/3	813.--	407.--	
601				Beleuchtungsanlage			440.--	50	220.--	220.--	
				Summen in Objekt 24			16.407.--		9.202.--	7.205.--	
							-----	-----	-----	-----	



Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebens-dauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			116.700.--		28.280.--	88.420.--	
			1	Oelschalter mit Ueberstromrelais 2000 V, 150 A.							
			1	ditto ditto 2000 V, 60 A.							
			2	Oelschalter 2000 V.							
			2	Hauptschalter							
			6	Hochspannungssicherungen 6000 V							
			6	" " " 3000 "							
			5	Spannungswandler-Sicherungen 2000 V							
			3	Trennschalter 2000 V							
			18	" " 6000 "							
			1	Drehstromzähler 2000/110 V, 150/5 Amp.							
			1	Signallampentransformator							
			24	Isolatoren							
			1	IIIpol. Schaltkasten mit Amperemeter kompl. samt Schienen, Verbindungskabel, Kleinmaterial und Leitungen		1926/30	11.500.--	50	5.750.--	5.750.--	✓
608			1	Fahrbahn 12 m lang, Prof.45 mit Laufkatze			870.--	40	348.--	522.--	✓
							129.070.--		34.378.--	94.692.--	
609				Treibriemen							
610				Rohrleitungen		1936					
611				Einrichtungen			381.--	66 2/3	254.--	127.--	✓
612				Beleuchtungsanlage			460.--	30	138.--	322.--	✓
				Summen in Objekt 25			129.911.--		34.770.--	95.141.--	

Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				O b j e k t 26. -:-:-:-:-:-:-:-:-:-:- Kesselhaus II. -----							
613	X		1	Tischbein Dampfkessel von der M.A.G. Breitfeld, Danek & Co., F.Nr. 5863, für 200 m <sup>2</sup> Heizfläche, 10 Atm. Betriebsdruck auf 8 Atm. reduziert, mit Oberkessel 2200 mm $\phi$ , 4210 mm lang, 18 mm stark 1 Flammrohr-Unterkessel 2100 mm $\phi$ , 5125 mm lang, 18 mm stark, mit 2 Flammrohren 900/800 mm $\phi$ , 5125 mm lang, 18 mm stark der kompl. Feuerung, Rauch- und Sicherheitsarmatur sowie Einmauerung 3500 mm breit, 6670 mm tief, 5100 mm hoch (Steht als Notbehelf nur 2-3 Wochen im Betrieb)	28000	1919	43.000.--	70	30.100.--	12.900.--	✓
614			1	Injektor für 80 mm Rohranschluss			380.--	50	190.--	190.--	✓
615	X		1	Babcock-Wilcox Dampfkessel von der 1. Brünner Masch. Fabr. Ges., Brunn, F. Nr. 5347, mit 341 m <sup>2</sup> Heizfläche, 14 Atm. Betriebsdruck, 16 m <sup>2</sup> Rostfläche, 1220 mm $\phi$ , 7000 mm lang, 16 mm stark, mit 126 Siederrohren 92.5/100 mm $\phi$ a 5300 mm lang, 36 Rauchrohren 92.5/100 mm $\phi$ a 5300 mm lang, mit Wanderrost System Müller für 16 m <sup>2</sup> , 3400 mm Rostbreite mit Motorentrieb 1 Ueberhitzer für 45 m <sup>2</sup> Heizfläche, <i>in Tappi-Abzug v. Wert, zw. °C jetzt 240°C,</i> 1 Unterwindgebläse 800 mm Flügel $\phi$ mit Drehstrom-Antriebsmotor F.Nr. 2803984, Type OR 116/4, 11 KW, 1450n kompl. samt Rauch-Feuerarmatur, 100000 Verankerung und Einmauerung 4500 x 8160 x 7400 mm		1929	140.000.--	55	77.000.--	63.000.--	✓
616		427	1	Fünfstufige Kreiselpumpe v. Vogel in Stockerau, für 400 lit/min. Leistung 17 atü, 70 mm Saug- und Druckrohranschluss, gekuppelt mit		1929	1.140.--	55	627.--	513.--	✓
617	X		1	Drehstrommotor v. BBW, F.Nr. 24654, Type MS 82, 295/380 Volt, 26 KW, 2920 n mit Oelenasser und Motorschutzschalter		1929	1.100.--	40	440.--	660.--	✓
618			1	Dampfmesser von Klinkhoff f. 150 m kg			380.--	50	190.--	190.--	✓
619			1	Kontrollkasten mit Wassermesser, Dampfverbrauchszähler für die Dampfhämmer, Dampfverbrauchszähler für die Schmiede, Spannungsanzeiger, Zentral-Dampf-Diagrammschreiber, Ueberhitzer-Kontroller, komplett mit allen Rohrleitungen und Anschlüssen			2.400.--	50	1.200.--	1.200.--	✓
							188.400.--		109.747.--	78.653.--	



Lauf-Nr.	Kostenstelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			185.400.--		109.747.--	78.653.--	
620	X		1	Lufttransformator ohne Leistungsschild, ca 40 KVA Leistung, 6200 Volt Ober-, 220 Volt Unterspannung			1.100.--	60	660.--	440.--	✓
621			1	Marmor-Schalttafel 820 mm breit, 1160 mm hoch, mit Eisengerüst und Gitterabschluss, sowie: 1 IIIpol. Hebel schalter 200 V, 200 A. 1 III " " " 500 " 200 " 1 Spannungsmesser 250 Volt 1 Kilowattmesser 100 KW, 400/5 A, 220 V. 6 Hochspannungssicherungen 100 Amp. 7 TZ Sicherungen 100 " 3 UZ " 200 " 1 Stromwandler 400/5 Amp. 3 Kabelendverschlüsse, sämtlichen Einführungen, Verbindungsschienen, Isolatoren und Leitungen							
						1929/30	2.100.--	40	840.--	1.260.--	✓
622	X		1	Handpumpe z. Kessel drücken <u>Aschenkeller.</u>			180.--	50	90.--	90.--	✓
623			1	Kreiselpumpe für 55 min/l. samt 1.1 KW Drehstrommotor			390.--	50	195.--	195.--	✓
624			1	Feldbahngleis, 30 m lang, 610 mm Spurweite, 35/25 mm Schienen mit 2 Drehscheiben und 1 Aschenwagen			410.--	50	205.--	205.--	✓
							102.580.--		111.737.--	80.843.--	
625				Rohrleitungen im Kesselhaus vom Hauptverteiler ausgehend, samt allen im Zuge derselben befindlichen Armaturen			10.400.--	60	6.240.--	4.160.--	✓
626				Einrichtungen und Utensilien			1.302.--	66 2/3	868.--	434.--	✓
627				Beleuchtungsanlage			490.--	30	147.--	343.--	✓
				Summen in Objekt 26			204.772.--		118.992.--	85.780.--	
							-----	-----	-----	-----	







Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			17.980.--		4.855.--	13.125.--	
		✓ 533		920 mm lang, 40 mm Spindelø und 2 Schmirgelscheiben 340 mm ø, 60 mm breit	450	1932	600.--	50	300.--	300.--	✓
649	×		1	Drehstrom-Antriebsmotor von Skoda, F.Nr.41758, Type R 71 D/6, 380 V, 5 KW, 945 n, samt Druckknopfschalter		1932	320.--	40	128.--	192.--	'
650	×		1	Demontierter Heissluftventilator ohne Motor			50.--	--	--.--	50.--	✓
							18.950.--		5.283.--	13.667.--	
651				Einrichtungen und Utensilien			1.020.--	66 2/3	680.--	340.--	'
652				Beleuchtungsanlage			476.--	50	238.--	238.--	'
				Summen in Objekt 30			20.446.--		6.201.--	14.245.--	
				-----			-----		-----	-----	
				Objekt 31.							
				-----							
				Kloset-Anbau.							
				-----							
653				Rohrleitungen			230.--	60	138.--	92.--	'
654				Einrichtungen und Utensilien			81.--	66 2/3	54.--	27.--	'
655				Beleuchtungsanlage			80.--	50	40.--	40.--	'
				Summen in Objekt 31			391.--		232.--	159.--	
				-----			-----		-----	-----	





Lauf-Nr.	Kostenstelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				<b>Objekt 36.</b> ----- <b>Heizerei.</b> -----							
667			1	Schiele Exhauster 500 mm Flügelø mit Holaschicht und Saugrohr angetrieben durch 1 Drehstrommotor ca 1.5 PS mit Hebelwechsler		1930	560.--	60	336.--	224.--	✓
668			1	Laufkatze mit Flaschenzug für 500 kg Tragkraft mit Fahrbahn aus J Prof. 16, 7.50 m lang	160 60		140.--	60	84.--	56.--	✓
							700.--		420.--	280.--	
669				Rohrleitungen			240.--	60	144.--	96.--	
670				Einrichtungen und Utensilien			909.--	66 2/3	606.--	303.--	
671				Beleuchtungsanlage			70.--	50	35.--	35.--	
				Summen in Objekt 36			1.919.--		1.205.--	714.--	
				<b>Objekt 37.</b> ----- <b>Kloset und Fahrradständer.</b> -----							
672				Rohrleitungen			320.--	60	192.--	128.--	
673				Einrichtungen und Werkzeuge			171.--	66 2/3	114.--	57.--	
674				Beleuchtungsanlage			90.--	50	45.--	45.--	
				Summen in Objekt 37			581.--		351.--	230.--	



Lauf-Nr.	Kostenstelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer	
								%	Betrag			
				Objekt 39. ----- Schiebebühne. -----								
675			1	Schiebebühne vom Eisenwerk Wilhelmshütte in Altwasser, für 50000 kg Tragkraft, für 4 Gleise, 2030 mm Spurweite, Schienenprofil 110/140 mm, mit Wellblechaufbau 2540 mm breit, 6200 mm lang, 2900 mm hoch, Windevorrichtung mit Drahtseiltrommel 400 mm Ø, 600 mm breit mit Getriebe und eisernem Fundamentständer, 20 mm Drahtseil 1 Drehetrommotor von A.S.G., F.Nr. 4015308, Type DHM 503/4, 220/380 V, 18 kW, 385/545 n, samt Widerstände und Schalthebel 1 Schlepp-Plattform 3500 mm breit, 7840 mm lang, Blank-Kupfer Schleifleitung 3 x 25 mm <sup>2</sup> , 90.3 m lang und 3 Gittermaste 6.50 m lang, 460 x 460 mm Grundfl.			55.000.--	50	27.500.--	27.500.--	25 und	
676			14	Plattform-Wagen mit Profileisenrahmen, für je 1550 kg Tragkraft a 800.--			13.200.--	60	6.720.--	4.480.--	3 und	
				Summen in Objekt 39			66.200.--		34.220.--	31.980.--		
				-----								







Lauf-Nr.	Kostenstelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebensdauer
								%	Betrag		
				<p align="center"><b>Objekt 41b.</b> -:-:-:-:-:-:-:-:-:-</p> <p><b>Kraftleitungen und Lichtleitungen</b> ----- <b>im Werke.</b> -----</p> <p><b>Freileitungen und Aussenbeleuchtung.</b></p>							
691				<p>Von Obj. 20 Maschinenhalle bis 43 Theresienhütte: 3.193 m, 3x26 mm<sup>2</sup> Cu, 2000 V Spannung 2160 440 m, 3x16 " " 190 32 Fachwerkmaeste 500 x 250 mm Grundfläche, 7-9 m hoch 3 Hörner-Blitzschutzvorrichtungen 6 Ueberspannungssicherungen 1 Konsole mit Isolatorenträgern und Isolatoren 1 ditto am Turm d. Transformatorhauses</p>			15.000.--	50	7.500.--	7.500.--	
691a				<p>1 Abzweigleitung Alberthammer-Wohnhaus 23 m, 3x16 mm<sup>2</sup> Cu 10 1 Wandkonsole mit Isolatoren</p>			70.--	50	35.--	35.--	
691a				<p>1 Leitung Theresienhütte-Wohnhaus 1.172 m, 3x16 mm<sup>2</sup> Cu 503 9 Gittermaeste 500 x 500 mm Grundfläche mit Betonfundamenten 3 Dachständer mit Isolatoren</p>			3.800.--	50	1.900.--	1.900.--	
				<p>Ab Objekt 45 ist nur 1/3 Werkseigentum 600 m Cu Leitung 3x10 mm<sup>2</sup>, 380 V 215 1 Konsole mit Isolatoren und Trägern 20 Holzmaeste</p>							
691b				<p>Von Christinenhütte zur Station: 492 m Cu Leitung 2x10 mm<sup>2</sup>, 380 V 8 Holzmaeste mit Isolatorenträgern</p>			910.--	60	546.--	364.--	
691c				<p>Von Obj. 43 z. eig. Station u. Wohnhäusern 470 m Cu Leitung 2x10 mm<sup>2</sup> (Lichtleitg) 84 5 Wandkonsolen mit Isolatoren 6 Holzmaeste Von Obj. 43 Elisabethhütte bis Arbeiterhäuser: 20 m lang, 2x6 mm<sup>2</sup>, 380 V</p>			600.--	60	360.--	240.--	
691d				<p>Von Obj. 43 Elisabethhütte b. Arbeiterhäuser: 200 m Cu Leitung 2x6 mm<sup>2</sup>, 220 V 22 3 Dachständer samt Isolatoren 2 Maeste mit Isolatoren</p>			340.--	60	204.--	136.--	
691e				<p>Von Obj. 42 Albertshammer b. Arbeiterhäuser: 20 m Cu Leitung 2x6 mm<sup>2</sup>, 380 V 2 60 m " " 3x16 " zur Schule 21</p>			85.--	60	51.--	34.--	
691f				<p>Objekt 15, Werks-Leitung: 610 m Kupferkabl 4x16 mm<sup>2</sup> (mit 0 Leiter) 380 Volt 262 2 Gittermaeste mit Isolatoren</p>							
							20.805.--		10.596.--	10.209.--	

Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebens-dauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			20.805.--		10.596.--	10.209.--	
				1 Rohrmaet mit Isolatoren							
				10 Dachständer " "							
				4 Holzmaete mit "			1.870.--	50	935.--	935.--	
691g				<u>Objekt 15, Werks-Verteilleitung:</u>							
				490 m Cu Leitung 2x6 mm <sup>2</sup> , 220 V	53						
				4 Dachständer samt Isolatoren			330.--	60	198.--	132.--	
				7 Holzmaete " "							
				<u>Im Werksbereich in die Erde verlegt</u>							
				150 m gepanzertes Erdkabel 3x16 mm <sup>2</sup>			2.800.--	60	1.680.--	1.120.--	
692				Kraftleitungen zu den Motoren, den einzelnen Fabriksobjekten und Werkstätten, sowie Hauptleitungen für die Lichtanlage			42.000.--	50	21.000.--	21.000.--	
				Summen in Objekt 41b			67.805.--		34.409.--	33.396.--	
							-----				











Lauf-Nr.	Kosten-stelle	Masch.-Nr.	Stück	Anlagebezeichnung	Gewicht	Ansch.-Jahr	Neuwert	Abnutzung		Teilwert	Rest-Lebens-dauer
								%	Betrag		
				Uebertrag			24.005.--		17.454.--	7.541.--	
720				Einrichtungen und Utensilien			579.--	66 2/3	386.--	193.--	✓
721				Beleuchtungsanlage			160.--	50	80.--	80.--	✓
				Summen in Objekt 43			25.734.--		17.920.--	7.814.--	
							-----				



